

# 不锈钢工件、陶瓷茶具、五金工艺品、灯泡激光打标机

产品名称	不锈钢工件、陶瓷茶具、五金工艺品、灯泡激光打标机
公司名称	深圳市天策激光科技有限公司广州分公司
价格	26800.00/台
规格参数	品牌:天策激光 型号:YLP-10
公司地址	广州市白云区龙归镇106国道攀龙创意园（七十中学旁）
联系电话	020-62292980 13928787180

## 产品详情

????????????????????????????????????

陆先生 139 2878 7180

### 激光打标机基本原理

激光打标机（laser marking machine）是用激光束在各种不同的物质表面打上永久的标记。打标的效应是通过表层物质的蒸发露出深层物质，从而刻出精美的图案、商标和文字，激光打标机主要分为，光纤激光打标机，CO2激光打标机，半导体激光打标机（端泵，侧泵），目前激光打标机主要应用于一些要求更精细、精度更高的场合。

### 组成结构

#### 1、激光电源

激光打标机激光电源是为激光器、振镜、电脑等提供动力的装置，其输入电压为AC220V的交流电。安装于打标机控制盒内。

#### 2、激光器

激光打标机采用脉冲式激光器，其输出激光模式好使用寿命长，被设计安装于打标机机壳内。

#### 3、振镜扫描系统

振镜扫描系统是由光学扫描器和伺服控制二部分组成。整个系统采用新技术、新材料、新工艺、新工作原理设计和制造。

光学扫描器采用动磁式偏转工作方式的伺服电机。具有扫描角度大、峰值力矩大、负载惯量大、机电时间常数小、工作速度快、稳定可靠等优点。精密轴承消除机构提供了超底轴向和径向跳动误差；“电子扭力棒”取代传统弹性材料扭力棒，大大提高了使用寿命和长期工作的可靠性；任意位置零功率保持工作原理既降低了使用功耗，又减少了器件的发热效应，省却了恒温装置；先进的高稳定性精密位置检测传感技术提供高线性度、高分辨率、高重复性、低漂移的性能。

光学扫描器分为X方向扫描系统和Y方向扫描系统，每个伺服电机轴上固定着激光反射镜片。每个伺服电机分别由计算机发出数字信号控制其扫描轨迹。

#### 4、聚焦系统

聚焦系统的作用是将平行的激光束聚焦于一点。主要采用f- 透镜，不同的f- 透镜的焦距不同，打标效果和范围也不一样，光纤激光打标机选用进口高性能聚焦系统，其标准配置的透镜焦距 $f=160\text{mm}$ ，有效扫描范围 110mm。用户可根据需要选配型号的透镜。

可选配的F- 透镜有：

$f=100\text{mm}$ ，有效聚焦范围 65mm。

$f=160\text{mm}$ ，有效聚焦范围 110mm。

#### 5、计算机控制系统

计算机控制系统是整个激光打标机控制和指挥的中心，同时也是软件安装的载体。通过对声光调制系统、振镜扫描系统的协调控制完成对工件打标处理。

光纤激光打标机的计算机控制系统主要包括机箱、主板、CPU、硬盘、内存条、D/A卡、软驱、显示器、键盘、鼠标等。

本公司设备优势

- 界面友好，所想所见即所得；将你所想的，输入屏幕；屏幕显示的信息，将是本机打标的信息。
- 进口优质、高能、稳定的光纤激光器，高速精密光学振镜组件和业界顶级的软件系统。
- 结构紧凑、坚固、轻便、小巧，接口简洁，加工方向灵活可调，驾驭自如。
- 可打印数字、字母、汉字、特殊文字或符号、图形、二维码、流水号、随机号、批号、系列号、条形码、加密码、生产日期、有效期以及任何自创的字符。
- 采用智能化激光点阵技术打码，通过软件调节：点阵疏密间距、激光功率大小和激光停留时间等参数，提高编码的灵活度。能很好的适应各行业的在线包装打码需求。易维护
- 整机采用模块化设计，无易损件，完善的自我诊断系统，维护省时，省力，省心。

(1) 免费保修期。

(1-1) 我公司的所有设备免费安装调试。