

## 硅胶油封,硅橡胶油封,硅橡胶油封尺寸,油封

产品名称	硅胶油封,硅橡胶油封,硅橡胶油封尺寸,油封
公司名称	苏州集贤进口密封件有限公司
价格	.10/个
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇高新区
联系电话	15050203663

## 产品详情

硅胶油封,硅橡胶油封,硅橡胶油封尺寸,油封

橡胶材质说明：

丁腈橡胶（NBR）：耐温范围-40-120度 耐油性好

氢化丁腈橡胶（HNBR）：耐温范围-40-150度，耐油性强，抗臭氧

硅胶材质（SIL）：耐热220度 耐油一般无毒防水好 氟胶材质（FKM）：耐热200度 耐油性好

耐磨耐腐蚀 三元乙丙橡胶（EPDM）：耐热150度不耐油

氯丁橡胶（CR）：耐温范围-40-120，耐油一般，耐碱性强

四丙氟橡胶（AFLAS）：耐温范围-30-175，耐候性，耐水蒸气性极强

氟硅橡胶（FVMQ）：耐温范围-60-175，耐低温，耐化学药品性强

聚四氟乙烯（PTFE）：耐温范围-100-280度 耐油性好，耐压，耐磨

聚氨脂（PU）：耐温范围-40-90度 耐油好耐磨损 全氟醚（FFKM）：耐热320度

几乎适用于一切化学介质

产品信息：

骨架油封的定义：

骨架油封是油封的典型代表，一般说的油封即指的是骨架油封。油封的作用一般就是将传动部件中需要润滑的部件与出力部件隔离，不至于让润滑油渗漏。骨架就如同混凝土构件里面的钢筋，起到加强的作用，并使油封能保持形状及张力。按结构形式可分单唇骨架油封和双唇骨架油封。双唇骨架油封的副唇起防尘作用，防止外界的灰尘，杂质等进入机器内部。按骨架型式可分为内包骨架油封，外露骨架油封和装配式油封。按工作条件可分为旋转骨架油封和往返式骨架油封。用于汽油发动机曲轴，柴油发动机曲轴，变速箱，差速器，减震器，发动机，车桥等部位。

骨架油封的结构：

骨架油封结构有三部分组成：油封体、加强骨架和自紧螺旋弹簧。密封体按照不同部位又分为底部、腰

骨架油封构造图

部、刃口和密封唇等。通常，在自由状态下的骨架油封，其内径比轴径小，即具有一定的“过盈量”。因此，当油封装入油封座和轴上之后，油封刃口的压力和自紧螺旋弹簧的收缩力对轴产生一定的径向紧力，经过一段时间运行后，该压力会迅速减小乃至消失，因而，加上弹簧可以随时补偿油封自紧力

功能用途：

油封

发动机: 曲轴--曲轴前,后油封 气门--气门油封 (发动机修理包o型圈)

(分电器油封,水泵油封,平衡轴油封,机油泵油封...); 凸轮轴--凸轮轴油封; 变速器:

变速器--变速器前,后油封 换档杆油封 (变速器修理包o型圈) (分动器--分动器前,后油封); 后桥:

半轴--后半轴油封 差速器--(前)后角矢油封 后轮油封 前轮油封 方向机油封(方向机修理包o型圈)

方向助力器油封 (前半轴油封)。

凡是运转体箱内有液体润滑油而又与外部相连接的部位都需要油封。有些是橡胶的，有些是金属的，多数是钢骨橡胶的，如曲轴后油封，变速箱前后油封，左右半轴油封，主减速器前油封，空压机曲轴油封等

作用：

骨架油封的作用一般就是将传动部件中需要润滑的部件与出力部件隔离，不至于让润滑油渗漏，通常用于

骨架油封

旋转轴，是一种旋转轴唇密封。骨架就如同混凝土构件里面的钢筋，起到加强的作用，并使油封能保持形状及张力。按骨架型式可分为内骨架油封，外骨架油封，内外露骨架油封。骨架油封是采用优质丁腈橡胶和钢板制作而成，质量稳定，使用寿命长。广泛用于汽车，摩托车曲轴，凸轮轴，差速器，减震器，发动机，车桥，前后轮等部位。

1、防止泥沙、灰尘、水气等自外侵入轴承中；

2、限制轴承中的润滑油漏出。对油封的要求是尺寸（内径、外径和厚度）应符合规定；要求有适当的弹性，能将轴适当地卡住，起到密封作用；要耐热、耐磨、强度好、耐介质（油或水等），使用寿命长。

合理使用油封，应注意以下几点：

(1)轴的转速由于设计和结构上的原因，高转数的轴应使用高速油封，低转速的轴使用低速油封，不能将低速油封用于高速轴上，反之也不行。

(2)环境温度在使用温度较高的情况下，应选用聚丙烯酯或硅、氟、硅氟橡胶。并应设法降低油箱中的油温。在使用温度过低的情况下，应选用耐寒橡胶。

(3)压力一般的油封承受压力能力差，压力过大时油封会变形。在压力过大的使用条件下应采用

耐压支承圈或加强的耐压油封。

(4)安装上的偏心程度油封和轴配合时偏心过大，则其密封性会变差，特别是在轴转速高时尤为严重。如果偏心过大时，可采用“W”形断面的油封。

(5)轴的表面光洁度，直接影响油封的使用寿命，即轴的光洁度高，油封使用寿命就会长。

(6)注意在油封的唇口应有一定量的润滑油。

(7)要特别注意防止尘土浸入油封。

骨架油封的应用：

骨架油封，广泛应用于航空、汽车、摩托车、铁道、车辆、船舶、家电、工程机械等行业。适用于旋转运

骨架油封

动及往复运动密封。安装在各重型号发动机、变速箱、车桥、轮船、汽缸等部位。主要防止被密封介质（气体.液体。）渗透及外部异物进入机体。

注意事项：

普通的油封承压范围十分有限，一般为0.03兆帕。这个压力一般为润滑油本身高差形成的压力。如果需要密封更高压力，则需要选用高压油封（一般最高可以承受1兆帕压力）或选用其他密封形式

造成油封漏油的主要因素：

油封密封不严是造成漏油的主要因素。当轴出现磨损形成沟槽，即使更换新油封仍不能密封时，

是由于油封唇口与轴的接触压力下降，造成安装后油封唇直径与轴径的过盈量太小。现以S195型柴油机曲轴油封为例，分析其密封不严的主要原因是：

油封制造质量差；

轴或轴承质量差；

使用维护不当；

安装不当；

保管不当，受环境污染造成不良影响

安装使用事项：

## 1、启动前的准备工作及注意事项

- a、全面检查机械密封，以及附属装置和管线安装是否齐全，是否符合技术要求。
- b、机械密封启动前进行静压试验，检查机械密封是否有泄漏现象。若泄漏较多，应查清原因设法消除。如仍无效，则应拆卸检查并重新安装。一般静压试验压力用2~3公斤/平方厘米。
- c、按泵旋向盘车，检查是否轻快均匀。如盘车吃力或不动时，则应检查装配尺寸是否错误，安装是否合理。

## 2、安装与停运

- a、启动前应保持密封腔内充满液体。对于输送凝固的介质时，应用蒸气将密封腔加热使介质融化。启动前必须盘车，以防止突然启动而造成软环碎裂。

b、对于利用泵外封油系统的机械密封，应先启动封油系统。停车后最后停止封油系统。

c、热油泵停运后不能马上停止封油腔及端面密封的冷却水，应待端面密封处油温降到80度以下时，才可以停止冷却水，以免损坏密封零件。

### 3、运转

a、泵启动后若有轻微泄漏现象，应观察一段时间。如连续运行4小时，泄漏量仍不减小，则应停泵检查。

b、泵的操作压力应平稳，压力波动不大于1公斤/平方厘米。

c、泵在运转中，应避免发生抽空现象，以免造成密封面干摩擦及密封破坏。

d、密封情况要经常检查。运转中，当其泄漏超过标准时，重质油不大于5滴/分，轻质油不大于10/分，如2-3日内仍无好转趋势，则应停泵检查密封装置。

苏州集贤主要生产和销售国内外密封元件。可为客户提供进口油封,油封,骨架油封,气门油封,O Ring,汽车油封,进口骨架油封,骨架油封规格,油封规格,油封生产,油封型号,NAK油封,NOK油封,聚四氟乙烯油封,进口O型圈,进口机械密封,氟胶o型圈,o型密封圈规格,o型圈规格,氟橡胶o型密封圈,o型密封圈尺寸,氟胶o型圈,硅胶O型密封圈,硅胶密封圈,密封圈,进口O型圈,进口密封圈,o型密封圈标准,日本nok密封圈,密封圈规格,o型橡胶密封圈,nok进口油封,进口油封品牌,德国进口油封,美国进口油封,o型密封圈尺寸规格,进口骨架油封系列,耐高温油封等各行业用的标准和非标准密封产品的设计制造。

我公司秉承信誉第一，质量第一，服务第一，顾客至上的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎广大客户惠顾！ 谢先生 电话：15050203663 网址：www.ksjx188.com