

D322模具耐磨焊条 D322冷冲模具堆焊焊条

产品名称	D322模具耐磨焊条 D322冷冲模具堆焊焊条
公司名称	清河县凯源焊接材料有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	品牌:凯源 型号:D322 规格:3.2-5.0
公司地址	河北省邢台市清河县葛仙庄镇葛仙庄社区（育才西街南侧）
联系电话	0319-8355954 15833715368

产品详情

D322模具耐磨焊条D322冷冲模具铬钼钨钒焊条D322堆焊焊条

D322耐磨焊条 型号：EDRCrMoWV-A1-03

说明：D322是钛钙型药皮CrWMoV冷冲模堆焊焊条，可交直流两用，堆焊时电弧稳定，脱渣容易。

用途：用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。

药皮类型：钛钙型药皮

堆焊硬度HRC： 55（焊后空冷）

电流幅度: 90~220

工作温度: 180~220

长度: 320~400 mm

焊接电流: 90~230 A

焊芯直径: 3.2 / 4.0 / 5.0mm

执行国标 :EDRCrMoWV-A1-03

注意事项: 1.焊前焊条须经300-350 烘焙1h。

2.堆焊小型焊件预热至300 ，大型工件预热至600 以免裂开。