D207耐磨焊条 D207堆焊焊条

产品名称	D207耐磨焊条 D207堆焊焊条
公司名称	清河县凯源焊接材料有限公司
价格	2.00/公斤
规格参数	品牌:凯源 型号:D207 规格:3.2-5.0
公司地址	河北省邢台市清河县葛仙庄镇葛仙庄社区（育才西街南侧）
联系电话	0319-8355954 15833715368

产品详情

D207耐磨堆焊焊条EDPCrMnSi-15堆焊焊条 铬锰硅钢耐磨焊条

207铬锰硅钢堆焊焊条 型号：EDPCrMnSi-15

说明：铬锰硅钢堆焊焊条，采用直流反接。

用途：用于堆焊堆土机刀刃板、螺旋桨等磨损零件。

药皮类型：低氧钠型药皮

堆焊硬度HRC：≥50

电流幅度: 90~220

工作温度: 180~220 ℃

长度: 320~400 mm

焊接电流: 80~240 A

焊芯直径: 3.2 / 4.0 /5.0mm

执行国标 :EDPCrMnSi-15

注意事项： 1．焊前焊条须经150°C左右烘焙1小时。

2. 大型工件堆焊前应适当预热至300°C左右，并将堆焊部分表面的铁锈和油污清除干净