

D102耐磨焊条 D102堆焊焊条

产品名称	D102耐磨焊条 D102堆焊焊条
公司名称	清河县凯源焊接材料有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	品牌:凯源 型号:D102 规格:3.2-5.0
公司地址	河北省邢台市清河县葛仙庄镇葛仙庄社区（育才西街南侧）
联系电话	0319-8355954 15833715368

产品详情

D102耐磨堆焊焊条 EDPMn2-03耐磨堆焊条 低合金锰钢焊条

D102耐磨堆焊条 型号:EDPMn2-03

说明：为钛钙型药皮普通低中合金锰钢堆焊焊条，交直流两用、电弧稳定、脱渣容易。

用途：用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

药皮类型：钛钙型药皮

堆焊硬度HRC： 22

电流幅度: 140~160 A

工作温度: 180~220

长度: 250—400 mm

焊接电流: 90~120 A

焊芯直径: 3.2 / 4.0 mm

执行国标： EDPMn2-03

注意事项：1.D102焊前焊条须经250 左右烘焙1h

2.在堆焊大型工件前应预热至200 左右，并将堆焊表面部分的铁锈和油污清除干净。