

厂家直销 高压焊接三通 厂家直销

产品名称	厂家直销 高压焊接三通 厂家直销
公司名称	河北亿联管件制造有限公司
价格	25.00/个
规格参数	品牌:亿联 型号:齐全
公司地址	河北省沧州市盐山新华小学后侧
联系电话	0317-6391978 13803173185

产品详情

焊接三通为防止由于加热而产生睛间腐蚀，焊接电流不宜太大，比碳钢焊条较少20%左右，电弧不宜过长，层间快冷，以窄焊道为宜。表皮有钛钙型和低氢型。钛钙型可用于交直流，但交流焊时熔深较浅，同时容易发红，故尽可能采用直流电源。焊条使用时应保持干燥，钛钙型应经150 干燥1小时，低氢型应经200-250 干燥1小时(不能多次重复烘干，否则表皮容易开裂剥落)，防止焊条表皮粘油及其它脏物，以免致使焊缝增加含碳量和影响焊件质量。冷拔三通,焊接三通时，受到重复加热析出碳化物，降低耐腐蚀性和力学性能。

高压三通生产工艺：专业锻打，焊接等。

加工方式：高精度数控车床车削，普通车床精车，氩弧焊等加工。

公称压力：sch5s，sch10s，sch20s，sch30s，sch40s，ch80s，sch120s，sch160s等。

制造标准：国标，美标。执行标准：ISO，3A，DIN，SMS，IDF等。

高压三通材质：304、316、316L、0Cr18Ni9、321、202、20#等。高压三通规格：DN10-DN2400等。