

KWPY – 400型液压双钩弯轨机-品质为先

产品名称	KWPY – 400型液压双钩弯轨机-品质为先
公司名称	济宁浩博工矿机械设备有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	品牌:浩博 型号:KWPY4600
公司地址	济宁市任城区洸河路开泰花园21号楼东四单元10层东户1008号房
联系电话	86-13165376735 13165376735

产品详情

KWPY – 400型液压双钩弯轨机-品质为先，品质成就品牌，诚信铸就未来。济宁浩博细心、精心、用心，品质永保称心。济宁浩博诚信商家，给您提供最优质的产品和服务。131 6537 6735

KWPY-400型液压水平弯轨机--用于30kg/m的钢轨进行水平面弯曲作业。

KWPY-600型液压水平弯轨机--用于30kg/m-50kg/m的钢轨进行水平面弯曲作业。

产品备注：

KWPY-300型液压水平弯轨机--用于24kg/m以下的钢轨进行水平面弯曲作业，最小弯曲半径为7M。

KWPY-400型液压水平弯轨机--用于30kg/m的钢轨进行水平面弯曲作业。

KWPY-600型液压水平弯轨机--用于30kg/m-50kg/m的钢轨进行水平面弯曲作业。

概述：

液压弯道器（液压弯轨机）按弯轨方向分为水平液压弯道器（液压弯轨机）和垂直液压弯道器（液压弯道机）。

我公司研制生产的液压弯道器（液压弯轨机）是防爆型矿山机械产品，是铁道钢轨实行标准化作业的必备工具。该产品携带轻便灵活、使用方便，性能安全可靠。

液压弯道器（液压弯轨机）可以降低工人的劳动强度，提高工作效率，改善轨道施工条件。该产品适用于矿山、港口、林场、交通等行业，它解决了轻型、重型钢轨的水平、垂直曲线弯轨或直轨作业。

工作原理：

液压弯道器又叫液压弯道机、液压弯轨机，主要由液压系统和和机架两部分组成。水平液压弯道器（液压弯轨机）运用液压传动和杠杆原理设计而成，它利用静压力对钢轨实施水平、垂直曲线弯轨或直轨作。

使用方法及注意事项；

- 1、操作前，先拧紧卸载阀将弯轨器弯钩钩住钢轨，活塞顶头顶住轨，再转到丝杠手轮，就可将弯轨器卡紧在钢轨上。
- 2、在泵油加载前，需要检查弯轨器在钢轨上的安放状态，弯轨器要放平，弯轨器底面要紧贴钢轨顶面，将放气阀松开。
- 3、在弯轨过程中，泵油动作不宜过快。在加载过程中，切勿转动丝杠手轮。
- 4、当活塞行程达到最大值70mm时，油缸内复原弹簧层压缩状态，为避免损坏机件，使用中活塞行程控制在65mm为宜。
- 5、慢慢打开卸载阀，使适塞杆自行复位，直至它完全回位。
- 6、旋紧卸载阀和通气阀，卸下弯轨机。

保养和维修：

- 1、必须保持油质清洁，当发现油质脏、粘、吸油不畅时，须拆下储油箱，用煤油清洗油路，再加清洁的N32号抗磨液压油。
- 2、拆检吸油阀：先拆下揞手与泵芯间的连接销，拧下泵体，取出泵体安装孔底部的吕密封垫，可取出6钢珠，进行清洗及密封检查处理。
- 3、拆检出油阀：拧下后盖底部M12内六角螺钉，顺序取出 10钢珠、 6钢珠和小弹簧，进行清洗及检查处理。
- 4、拆检放油阀：拧出放油阀杆，取出矩形密封圈和 8钢珠，进行清洗和检查处理。
- 5、液压弯道器（液压弯轨机）全面分解拆检顺序：
 - （1）拆下揞手与柱塞芯间的连接销，用两只100~110月牙扳手可拧下后盖。
 - （2）用月牙扳手夹紧油缸的圆螺母松出10~20mm，再用钢丝穿过顶头 3个小孔压缩圆柱销，即可取下顶头，然后松开揞手便可取出活塞杆及复原弹簧，最后旋下圆螺母，便可抽出油缸。
 - （3）柱塞泵芯只允许从泵从泵体下端装入或取出，活塞组合件只允许从缸与后盖的连接端装入或取出，以免损伤密封件。
 - （4）栓查各密封件，钢球，如有损坏，更换新品。（钢球应是II级精度）