名鼎螺旋槽空气预热器的销售安装与改造

产品名称	名鼎螺旋槽空气预热器的销售安装与改造
公司名称	盐城市名鼎环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:名鼎 型号:不限 说明:定制加工
公司地址	盐城市亭湖区青墩镇龙庙村六组
联系电话	0515-88544444 18932299223

产品详情

1、根据螺纹头数，螺旋槽管(即内螺纹管)又分为单头、双头及三头螺纹槽管，空气预热器上一般采用单头螺纹槽管作传热件。 2、优点 2.1传热性能　　布置在烟道中的受热面，主要是以对流传热方式吸收热量。对空气预热器，其对流放热的热源为烟气，受热工质是空气。 2.2抗积灰能力　螺旋槽管抗积灰能力比光管强是因为，烟气在管子内壁的螺旋槽流动时，以旋流状态前进，这样既增加了烟气旋转运动推进力，又增大了对管壁的扰动，使烟气中挟带的飞灰不易沉积下来；此外，由于螺旋槽管在运行中的壁温比光管高，从而减轻和防止了管道低温腐蚀，管壁也保持了光滑状态。这样，飞灰就不易附着、聚存和堵塞。 2.3使用寿命　运行情况显示，螺旋槽管的抗磨性能比光管好，使用寿命比光管长1～1.5倍。 2.4烟侧阻力　由于钢管轧制了螺旋槽，无疑增加了管内烟气的流动阻力，且随着烟气量的增大，其阻力比光管增加得快。 3、应用 3.1螺旋槽管空气预热器的制作与安装　　采用螺旋槽管空气预热器取代光管式空气预热器的改造设计，是在利用原有空气预热器的布置空间、不更换原有风机和尽量减少螺旋槽管的阻力等前提下进行的。螺旋槽管空气预热器安装完毕后，将其四周与尾部烟道接触处用耐火混凝土封堵，防止漏风。 3.2应用效果　　a.降低了排烟温度，提高了锅炉热效益。
b.提高了热风温度，为锅炉的稳定燃烧创造了条件。
c.提高了壁温，从而减轻了管壁低温腐蚀。　d.解决了漏风、积灰和堵灰问题，保证了管道畅通，使炉膛经常维持负压运行，既减轻了粉尘污染，又减少了维护工作量。
e.改善了管道磨损，使用寿命得到大幅度提高。　f.受热面积比改前减少了，节约了钢材。 1）改进操作。调整燃烧，并且通过在线烟气分析，实时监控燃烧情况，一有波动及时调整，以保障燃烧充分。
2）适当提高冷烟气端排烟温度，使之略高于烟气露点温度。使烟气温度还未达到露点温度时，已经从空气预热器中排除。但由于冷烟气端排烟温度对加热炉热效率有很大影响。排烟温度每上升10°C，加热炉热效率下降4.5%左右。因此排烟温度不能太高，一般控制比烟气露点温度高20-30°C即可。
3）减少SO3生成量。如果要降低SO3,有三个途径： 4、 转子导向轴承检修或更换顺序 1）准备一套链轮升降机或类似装置的工具直接装于轴承上方，用来拆卸和更换轴承内部的零部件。
2）将轴承座内的润滑油放尽。
3）切断油循环系统中冷却器的水源，并拆开与冷却器相连的水管和热电偶。
4）断开油循环系统电动机的接线。 5）拆除轴承座盖与轴承座连接的螺栓。 6）为此应用吊环螺钉和吊链，将轴承座盖连同油循环系统内部连接的吸油管和进油管一起拆除。如果现场没有足够的净空高度使

得吸油管穿过轴承座，则必须卸下轴承座盖侧的盖板门，拆下吸油管和进油管道。这样就能将油循环系统从轴承座盖上旋松，并作为单件卸下。然后卸下轴承座盖。
7）去除端轴上部的锁紧盖上锁紧螺栓的止动块，旋松螺栓并退出10mm 。
8）卸下端轴中心处的管堵，接上具有3.45×10 7 ~6.9×107 Pa
级的液压泵，利用液力将连接套管与端轴击松。连接套管松动后卸下锁紧盖螺栓和锁紧盖。
9）用一吊链卸下连接套管和轴承。 10)此时，轴承可进行检修，如要更换零件，需将轴承从连接套管中卸下。首先卸下锁紧螺母上的止动块，并将锁紧螺母回退约5mm。然后用高压力软管与连接套管端部的螺孔相连，利用液力将轴承从轴套上脱开。
11)一旦轴承脱开，卸下锁紧螺母，并从连接套管中拆下轴承。 12)在把新轴承装于连接套管之前，需将轴承竖放在平台上，使轴承的内外座圈平行，测量并记录轴承的直径间隙，先将滚子处于上方位置，在轴承无负荷时用测隙规测量滚子与外圈的间隙，并作好间隙的测量记录。
13）用热套法或压力法将新轴承压入连接套管上，压到原始的径向间隙减少0.127mm
。用止动块固定锁紧螺母。 14）在端轴的锥形面上涂上轻油。
15）用一吊链将导向轴承组件就位于端轴上方，需保证连接套管上的孔与导向端轴的锥面清洁无污。 16）将此组件放于端轴上，在端轴顶部安装锁紧盖，用固定锁紧盖的螺栓旋紧迫使连接套管紧贴在端轴上，螺栓的扭矩需达到650 N · m，然后将螺栓止退。
17)安装轴承座盖板组件和油循环系统，确信盖板下的衬垫安放在合适位置。 18)
重新接通所有管接头和热电偶，并接通电动机接线。 19)用推荐的润滑油灌入轴承座至合适油位，启动油循环系统，观察压力表，一旦发现压力下降或无压，则须停止油循环系统运行，检查吸油管路的密封性，并通过单向阀将油加至泵的吸口处等措施，直至稀油站工作正常为止。