

供应 台湾亚崴龙门型加工中心 NFP-2012

产品名称	供应 台湾亚崴龙门型加工中心 NFP-2012
公司名称	亚崴机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:亚崴 型号:NFP-2012 规格:2000*1200*760
公司地址	上海 上海市青浦区 上海青浦工业园区崧泽大道7801号
联系电话	021-6096-2654 136-2189-1385

产品详情

供应台湾亚崴vp系列加工中心nfp-2012 亚崴机电股份有限公司成立于1986年，为台湾规模的专业cnc加工中心机制造厂商之一；产品行程分布从610mm到20米，包括立式加工机、卧式加工机、龙门加工机、五轴加工机、高速机..等等，我们拥有坚强的研发团队，为客户提供各种高精度、高性能之加工设备，以满足客户今日及未来的任何切削需求!

详细信息

类型：立式加工中心
 型号：nfp-2012
 产品类型：全新
 售后服务：机械部份保固期限由验收合格日起算一年
 数控装置保固期限由验收合格日起算两年
 主电机功率：10-6,000 15/18.5
 重量：定位精度：32 (标准型) mm ± ()
 主轴转速范围：22 (宽) X轴行程(x*y*z)：
 刀具数量：
 动力类型：t型槽尺寸(宽*数量)：
 作用对象：模具制造开发、航太国防、汽车风电、3c/半导体/光
 电能源/五金产品制造
 主要市场：模具制造大陆港澳台地区, 北美、南美、东南亚、非洲、全球
 服务销售热线：136-2189-1385
 主要客户群：

基本参数

说明/机器型号	单位	nfp-2012
x 轴行程(工作台左、右移动)	mm	2,000
y 轴行程(主轴头前、后移动)	mm	1,200
z 轴行程(主轴头上、下移动)	mm	760
双柱间距离	mm	1,300
主轴鼻端至工作台面距离	mm	200-960
工作台尺寸 (x方向)*(y方向)	mm	2,000*1,100
工作台 t 槽尺寸	mm	22 (宽) x 160 (距)
工作台载重量	kg	3,500
主轴马达(连续/30分钟)	kw	15/18.5

主轴转速	rpm	10-6,000
主轴传动		直接式
主轴拉刀力(标准6000直接式主轴)	kg	1,700
主轴内锥孔		bbt 50
快速进给速率 x 轴	m/min	20
y 轴	m/min	20
z 轴	m/min	20
切削进给速率	mm/min	1-10000
刀库容量	刀位	24
刀具直径/邻刀空	mm	125 / 215
刀具长度	mm	350

刀具重量	kg	15
换刀时间 (刀对刀)	sec	6
刀具选刀方式		固定刀套号码快捷方式选刀
定位精度(jisb6338)(标准型)	mm	± 0.010 / 全长
(vdi/dgq3441)(标准型)	mm	p=0.020/全长
重现精度(jisb6338)(标准型)	mm	± 0.003
(vdi/dgq3441)(标准型)	mm	ps=0.015
需求电力	kva	40(ac220v ± 10% / 3相, 60hz ± 1hz)
气压需求	kg/cm ²	5~8
占地面积(含操作维修) 长*宽	mm	5,690*4,010
机器高度(最低 /)	mm	3,000 / 3,550

机器重量

kg

16,000

工件尺寸 (刀长为350mm)

mm

长 (x轴) * 宽 (y轴) * 高 (z轴)

2,000*1,100*610

高性能龙门型加工中心机

秉持龙门世家所代表的成熟制造能力与创新研发技术，亚崴 nfp 系列龙门型加工中心机，具备先进的设计理念以及稳定可靠的机械结构，在最小的占地面积，发挥的加工效能，是高性价比的机种之一。模组化设计，完整的系列规格尺寸，提供您高效能、高生产力的加工对策；广为全球知名汽车工业、精密模具工业、航太工业与能源工业等加工大厂所采用，可充分符合您今日与未来的各种加工需求。

产品地图 (三轴行程)

模组化的主轴设计，提供不同的切削特性，符合多样化的加工需求 x、y 轴采用高刚性、高精密线性滑轨 z 轴采用高刚性硬轨设计，经热处理后再精密研磨，适合重切削。（选用直结式高速主轴，z 轴采用滚柱型线性滑轨设计）

高刚性结构

门桥与底座采用一体成型的铸件结构设计，接触面皆经过精密手工铲花程序，确保组装精度、结构强度及均衡负载 工作台采用双层加强肋中空抑震结构，提升加工的稳定性 所有结构件皆透过 fem 有限元素分析，具有设计化、结构轻量化等优点，确保整机结构刚性

主轴端面精密铲花

精度回馈系统

采用半闭回路设计，螺杆尾端直接与解码器连结，精确反应螺杆转动位置，确保良好的定位精度

门桥与底座结合面铲花

优异的品质源自于精湛的铲花工艺，所有接触面皆经过精密手工铲花程序

轴向进给跳脱机构

轴向进给系统配置机械式扭力限制器，有效减少因过负载或撞机对机器造成的损害

化主轴系统

强悍的切削能力

头部采用内包式硬轨设计，高刚性、力流效应佳，减少切削悬伸、震动问题。y轴采用段差式高刚性线性滑轨设计，提升主轴头、鞍座、横梁之整体结构刚性，缩短刀具接触点与横梁之间距，提升切削能力

中心对称式主轴系统设计

将主轴、马达、滚珠螺杆、双配重油压缸与齿轮箱做之空间配置，有效抑制热变位与减低不平衡力矩的产生，确保加工精度与重切削能力

6,000 rpm 直接式 8,000 rpm 直结式 10,000 rpm 直结式

龍門機第一品牌 nfp 系列 大馬力直結式主軸 超規格三軸伺服馬達 先進的 oi-mf 控制器