

## D102耐磨焊条

产品名称	D102耐磨焊条
公司名称	河北富泰焊接材料有限公司
价格	19.00/公斤
规格参数	品牌:富泰 型号:D102 规格:3.2/6.0
公司地址	河北省邢台市泰山路127号
联系电话	15832902670

## 产品详情

### D102耐磨焊条

符合 GB/T 984 EDPMn2-03

说明:

D102是钛钙型药皮的普通锰型堆焊焊条,可交直流两用,堆焊电弧稳定,脱渣容易。

用途:

用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面,如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

熔敷金属化学成分(%)

	C	Mn
保证值	0.20	3.50
例值	0.14	3.10

堆焊层硬度：HB 220

参考电流（AC、DC）

焊条直径（mm）	3.2	4.0	5.0
焊接电流（A）	90~110	140~180	180~220

注意事项:

- 1.焊前焊条须经250 左右烘焙1h。
- 2.在堆焊大型工件前应预热至200 左右，并将堆焊表面部分的铁锈和油污清除干净。