

A422不锈钢焊条

产品名称	A422不锈钢焊条
公司名称	河北富泰焊接材料有限公司
价格	65.00/公斤
规格参数	品牌:富泰 型号:A422 规格:2.5/6.0
公司地址	河北省邢台市泰山路127号
联系电话	15832902670

产品详情

A422不锈钢焊条

说明:

A422是钛钙型药皮的Cr25Ni18Mn8不锈钢焊条,交直流两用。由于焊缝中加入了较多的Mn，因而提高了焊缝的抗热裂性能。

用途:

用于补焊炉卷轨机上的Cr25Ni20Si2奥氏体耐热钢卷筒，也可用于焊接异种钢等。

熔敷金属化学成分(%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni
保证值	≤ 0.20	5.0~10.0	≤ 1.20	≤ 0.030	≤ 0.030	23.0~27.0	16.0~21.0
例值	0.080	6.18	0.80	0.006	0.020	24.76	18.60

熔敷金属力学性能

试验项目	Rm (N/mm2)	A (%)
保证值	≥ 540	≥ 30
例值	580	41

参考电流 (AC、DC+)

焊条直径 (mm)	φ 2.0	φ 2.5	φ 3.2	φ 4.0	φ 5.0
焊接电流 (A)	40~80	50~100	70~130	100~160	140~200

注意事项:

1.焊前焊条须经300 烘焙1h。 2.

焊接时，以窄焊道为宜，采用短弧焊接，以防止熔池过热，合金元素烧损。收弧时弧坑填满。 3.

对厚大焊件多层焊，宜锤击敲打焊缝及边缘，细化晶粒，减小应力。

焊接位置: