

果汁饮料生产线 芒果汁饮料生产设备

产品名称	果汁饮料生产线 芒果汁饮料生产设备
公司名称	张家港市汇丰机械有限公司
价格	120000.00/1
规格参数	品牌:汇丰机械 型号:DXGF18-18-6
公司地址	江苏省苏州市张家港市锦丰三兴镇育才路
联系电话	1505-1717823 15051717823

产品详情

果汁饮料生产线

芒果汁饮料生产设备机

适用于各种果汁和茶饮料灌装生产，经过简单的调整部分零部件，可以其他热灌装的饮料生产线，采用微重力负压灌装技术，灌装更迅速、稳定、准确、设备配完善的回流系统，同时避免饮料的二次污染及氧化，能满足95 以下果汁茶饮料的热灌装技术要求。机体结构善，控制系统完整，操作方便，自动化程度高。与物料接触零部件均用不锈钢制造，卫生，易清洗。

果汁饮料生产线

芒果汁饮料生产设备机

将冲洗、灌装、旋盖三功能合在一个机体上，全过程实现自动化，适用于聚酯瓶、塑料瓶灌装含气饮料，各部分的适用瓶型调整采用手柄转动实现，轻松自如，简便快捷。灌装方式采用了新型的常压灌装，使灌装速度更快更稳定，所以与同规格的机器相比本机的产量更高，效益更大。本机采用了先进的日本三菱可编程控制器（PLC）控制机器的自动运行，进瓶链道采用风送，可配置风机过滤器，能够隔绝外接的细小颗粒异物，与主机变频器相互配合使进瓶运行更稳定可靠。光电检测各部件的运行状况，所以自动化程度高，操作简便。在此基础上，其封口方式可以选配铝金属防盗盖和塑料盖。是饮料生产厂家理想的首选设备。

果汁饮料生产线

芒果汁饮料生产设备机

采用先进的PLC可编程自动控制，人机界面触摸屏，并配备了CIP清洗系统，能对液体接粗的地方清洗，采用人机界面触摸屏控制，在一机上实现冲瓶、灌装，封盖多项操作，外形设计美观，科学合理，维修方便。悬挂式卡瓶口，更换瓶型方便，快捷省力，实现了无瓶不送盖系统，无盖不灌装等智能化，卡瓶自动停机系统。

果汁饮料生产线

芒果汁饮料生产设备机

冲瓶机回转盘上装有瓶夹，瓶夹夹住瓶口沿一导轨翻转180°，使瓶口向下。在冲瓶机特定区域，冲瓶夹喷嘴喷出冲瓶水，对瓶子内壁进行冲洗。瓶子经冲洗、沥干后在瓶夹夹持下沿导轨再翻转180°，使瓶口

向上。洗净后的瓶子通过拨瓶星轮由冲瓶机导出并传送至灌装头。冲洗干净的空瓶通过洗瓶传动机构的输送，落在推瓶架上，推瓶气缸工作，把空瓶推到灌装位置，使灌装嘴对准水瓶口，等纯净水冲洗完毕，灌装水泵启动灌装。(灌装时间由用户根据需要进行调节)，当灌装满时，PLC发出控制信号，灌装电磁阀关闭，停止灌水，灌装结束后，靠下一个水瓶将已灌满的水瓶送至理盖区套盖，并送至压盖区，压盖气缸带动压盖器将瓶盖压紧。至此，一个洗濯周期完成。果汁饮料生产线

芒果汁饮料生产设备机

灌装结束后瓶口下降离开灌装阀，瓶子通过卡瓶颈过渡拨轮进入旋盖机。旋盖机上的止旋刀卡住瓶颈部位，保持瓶子直立并防止旋转。旋盖头在旋盖机上保持公转并自转，在凸轮作用下实现抓盖、套盖、旋盖、脱盖动作，完成整个封盖过程。

机架

整机的重要支撑，因有足够的强度和稳定性，台面材质为SUS304精铸不锈钢件。

传动系统

包括电机、减速箱、星轮轴、一次灌装、系统主轴、封口系统支撑等。

输送系统