

WQK20-60QG无堵塞切割式排污泵

产品名称	WQK20-60QG无堵塞切割式排污泵
公司名称	上海丁菲泵业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:丁菲泵业 型号:WQK20-60QG
公司地址	上海市金山区朱枫公路9135号枫泾商城4号楼1-1117室
联系电话	021-31263176 15121199987

产品详情

WQK20-60QG无堵塞切割式排污泵 WQK切割式污水泵

功率：7.5 (w)

排出口径：80 (mm)

型号：WQK20-60QG

流量：20 (m³/h)

转速：2900 (r/m)

扬程：60 (m)

品牌：丁菲

性能：不阻塞

材质：铸铁

WQK带切割装置排污泵使用注意事项 (1)电泵使用之前，须首先检查电缆有否损坏，搬运和安装水泵时切铁拉扯或损伤电缆以免电缆破裂后漏水造成事故。如电缆硬裂后应立即更换电缆。并用兆欧表检查电泵的绝缘电阻是否正常(绝缘电阻不得小于1兆欧) (2)认清接地线(地线一般为黄、绿双色或接有接地标志)，按规定程序接受地线。(本厂接地线配有接地标志)。

(3)选用合适的保护器(如漏电保护器，空气开关，断相过流保护器等)切勿用闸刀开关直接连接。(4)按标准接好电源线，试接电源，检查电泵运转是否正常，并判断转向是否正确，若转向不正确，将三根电源线中的任意二根对换接好即可(注意运转时间不能超过半分钟)。(5)装好出水接头及出水胶管(或铁管)，在电泵提手上结好绳索(绝对不能用电线代替吊绳的作用)，将电泵放入被抽液本中，接通电源，即可

使用。(6)为了确保人身安全，在电泵接电工作期间，严禁在电泵附近安装下水作业(如移动或检查、排除故障等)接触电泵以防万一电泵漏电而发生事故！

(7)严禁电泵整体露出水面长期运行(或短时间运行)电泵的“开”、“停”不宜过分频繁以防电机过热损坏

(8)长期抽送高含砂量的液体对WQK带切割装置排污泵的过流部件磨损较大，推荐使用本厂旋流式污水污物潜水电泵产品。(9)若发现WQK带切割装置排污泵在运转时，有不转、保护器跳闸、保险丝烧断等不正常现象，应立即切断电源，检查电源保护器接线等是否有问题

若这些外部装置均属正常时，即可能是电泵有故障，此时不应继续使用以免发生事故！

WQK带切割装置排污泵性能参数

WQK/QG切 口径 割潜水排污 mm 泵型号	流量 m ³ /h	扬程 m	电机功率 KW	转速 r/min	电压 v
WQK8-12QG32	8	12	0.75	2900	380
WQK25-6QG80	25	6	0.75	2900	380
WQK20-7QG50	20	7	0.75	2900	380
WQK10-12Q 40 G	10	12	1.1	2900	380
WQK8-22QG25	8	22	1.1	2900	380
WQK20-15Q 50 G	80	15	1.5	2900	380
WQK15-30Q 40 G	15	30	2.2	2900	380
WQK20-20Q 50 G	20	20	2.2	2900	380
WQK25-15Q 65 G	25	15	2.2	2900	380
WQK40-7QG80	40	7	2.2	1450	380
WQK30-30Q 80 G	30	30	3	2900	380
WQK30-15Q 80	30	15	3	2900	380

G						
WQK25-30Q	65	25	30	4	2900	380
G						
WQK40-15Q	80	40	15	4	1450	380
G						
WQK85-10Q	100	85	10	4	1450	380
G						
WQK65-25Q	80	65	25	7.5	2900	380
G						
WQK20-60Q	80	20	60	7.5	2900	380
G						
WQK80-20Q	80	80	20	7.5	1450	380
G						
WQK100-15	100	100	15	7.5	1450	380
QG						
WQK130-10	150	130	10	7.5	1450	380
QG						
WQK100-25	100	100	25	11	1450	380
QG						
WQK115-15	125	115	15	15	1450	380
QG						
WQK180-15	150	180	15	15	1450	380
QG						
WQK100-40	100	100	40	15	1450	380
QG						
WQK80-32Q	100	80	32	15	1450	380
G						

WQK带切割装置排污泵维护保养

1. 每次使用特别是用于较稠较粘的浆液后，应放于清水中运行数分钟再存放。
2. 电泵每使用300 ~ 500小时后应打开腰部油孔螺钉并用纯净10号机油补充，使用机械密封保持良好的润滑状态。如发现油室大量进水则表明机械密封失效，应予更换。
3. 电泵应有专人管理与使用，并定期检查电泵绕组与机壳之间的绝缘电阻是否正常最低不得低于0.5兆欧，否则必须拆下将定子烘干，绝缘电阻升高后方可使用。
4. 电泵启动后如发现流量不足或扬程达不到规定值(除管路阻力大或堵塞)可能是转向反了，这时应断开电源，将电缆的三根相线中任意二根相互对换后，重新接好再启动使可。
5. 电泵拆卸、维修后，密封性能必须经0.2MPa气密试验检查。
6. 如果弯头和电泵分离放在板箱内，请将弯头装在电泵上，如果电泵和管道连接则不必再装弯头。

????????????????????

????????????????????

????

www.dfin8.com ???

www.wshuibeng.cc ???

www.dfin8.cn ?????

www.dingfei.cc ??????

www.dfin8.net ?????

www.dingfei8.com ??????