

平端面打中心孔机床_平端面打中心孔设备_沈阳精益

产品名称	平端面打中心孔机床_平端面打中心孔设备_沈阳精益
公司名称	沈阳盛京精益数控机械有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:精益 型号:平端面打中心孔机床_平端面打中心孔设备_沈阳精益
公司地址	沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号厂房
联系电话	024-24536011 13909836138

产品详情

[平端面打中心孔机床_平端面打中心孔设备_沈阳精益](#)

沈阳精益数控平端面打中心孔机床是我公司专为汽车传动轴零件两端加工而设计的专用机床，同时适用于直径小于 50mm的零件加工，机床采用刮端面打中心孔组合刀具，一次加工完成刮端面打中心孔。两侧动力头及滑台采用数控伺服控制，液压自定心夹具，机床具有一定柔性，调试方便，性能可靠。

精益数控平端面打中心孔机床特点

- 1、机床整体采用铸造床身，刚性高、减震性佳，同时使机床在运行过程中运行平稳；
- 2、机床采用伺服控制系统，加工稳定可靠；
- 3、主轴采用台湾高精度整体主轴，加工精度高；

4、主轴箱由主电机定比传动，无噪音，运动平稳，同时客户可选配进口变频器或主驱动，实现无级调速功能；

5、本机采用液压自定心夹具，成形复合刀，中心钻及刀片可随时更换，简单方便；

6、本机床自带冷却液，加工时分别对刀具冷却，提高刀具使用寿命；

7、本机采用进口高精度直线预负荷滚动导轨配以单端支撑丝杠，电机直接驱动丝杠（无需皮带传动），使机器在工作时达到最佳性能。

精益平端面打中心孔车床适用范围

主要针对中大型轴类零件两端面铣削及钻中心孔加工而设计，双端面同时铣削，两端中心孔同时加工，精度稳定，生产效率高。可对工件进行套车外圆、倒角、钻孔、攻丝等加工。

精益联系方式：

联系人：杨经理

电话：13342428477/024-31567974

QQ：1635210351

邮箱：jingyizhuanji@sina.com

网址：www.zuhejichuang.com

地址：沈阳市于洪区洪润路32-1号2门，中国机床城4号厂房