

# TC11钛合金,经超声波检测,TC4钛板

产品名称	TC11钛合金,经超声波检测,TC4钛板
公司名称	东莞市飞荣金属材料有限公司
价格	220.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦边社区上头围
联系电话	0769-81873262 18607693383

## 产品详情

板供应钛棒，钛管，钛线，钛丝

，车光棒，磨光棒，钛方板等，主要用于塑焊机、金属焊、波峰焊、细胞粉碎机及特种模具专用，热流道模具、塑胶模具，机械设备，环保设备，电镀设备（表壳、表带、表底盖、表扣、眼镜、电镀）、首饰，挂具，眼镜，体育用品，高尔夫球及精密加工等行业，规格齐全，特殊规格可以订做！

产品名称：纯钛板 TA1 TA2 TC4优质钛板

以下规格是现货库存表

TA1/TA2优质钛板现货薄板规格有：0.5\*1000\*2000 0.6\*1000\*2000 0.8\*1000\*2000 1\*1000\*2000 1.2\*1000\*2000 1.5\*1000\*2000 1.8\*1000\*2000 2\*1000\*2000 2.5\*1000\*2000 3\*1000\*2000 4\*1000\*2000 5\*1000\*2000 6\*1000\*2000 8\*1000\*2000

TA1/TA2优质钛板现货厚板规格有：10\*1000\*1000 12\*1000\*1000 15\*1000\*1000 16\*1000\*1000 18\*500\*500 20\*500\*500 22\*500\*500 25\*500\*500 30\*500\*500 35\*500\*500 40\*500\*500 45\*500\*500 50\*500\*500  
50厚以上有现货，特殊规格可订。

以上现货规格均可以切割，切小，零卖，可根据客户尺寸切割，为了达到客户的要求，为了确保客户购物放心，本店可提供材质证明！欢迎新老客户订购

## 钛板制造工艺

热锻在金属再结晶温度以上进行的锻造工艺。

热轧在高于再结晶温度下进行的轧制过程。

冷轧 塑性变形温度低于回复温度的轧制过程。

退火：将金属缓慢加热到一定温度，保持足够时间，然后以适宜速度冷却(通常是缓慢冷却，有时是控制冷却)的一种金属热处理工艺。

酸洗：将制件浸入硫酸等的水溶液，以除去金属表面的氧化物等薄膜。是电镀、搪瓷、轧制等工艺的前处理或中间处理

## 钛板的特点

- 1.钛种板是表面的氧化薄膜相当于一种良好的经久耐用发分离剂，使用钛种板节省了分离剂，使极板剥离容易，免除了种板预先处理的过程，钛种板比铜种板要轻一半。
- 2.钛种板的使用寿命是铜种板的3倍以上，根据操作条件可达10至20年
- 3.用钛种板制取的电解铜结晶组织致密，表面平整光滑，品质优。
- 4.由于钛种板无需涂抹分离剂，因而可以避免铜电解液的污染。
- 5.提高产能降低电解铜的生产费用，从而有较好的经济效益。

## 优越的特性：

1密度小（4.51），轻；

2无磁性；

3在-253 ° -600 ° 之间使用，他的抗拉强度，在金属中，几乎是最高的。

现货库存：

钛板（表壳，表带,眼镜专用）规格：0.8mm---16mm；

钛管（首饰专用）规格： 20mm- 28mm\*（2mm,2.5mm,3mm）；

薄壁钛管： 8\*1.5, 12\*1, 12.7\*0.7, 16\*0.8, 16\*2, 19\*0.8, 19\*1, 19\* 25\*2, 38\*1, 50\*1, 19\*1.2, 25\*1.2

钛棒（毛面，光面）规格 4mm--- 80mm；

钛卷带（进口钛卷带）规格： 0.2mm, 0.3mm , 0.4mm, 0.5mm, 0.6mm, 0.8mm, 0.9mm；

钛线（进口首饰线，挂具线）规格： 1.0mm-- 4.0mm

公司理念：珍惜一切大小订单。