

D112耐磨焊条 D112堆焊焊条

产品名称	D112耐磨焊条 D112堆焊焊条
公司名称	清河县凯源焊接材料有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	品牌:凯源 型号:D112 规格:3.2-5.0
公司地址	河北省邢台市清河县葛仙庄镇葛仙庄社区（育才西街南侧）
联系电话	0319-8355954 15833715368

产品详情

d112耐磨焊条d112堆焊焊条edpcrmo-a1-03铬钼钢焊条

d112耐磨焊条 型号：edpcrmo-a1-03

说明:d112是钛钙型药皮的crmo型堆焊焊条。可交直流两用，堆焊时电弧稳定，脱渣容易。用途:用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适用于矿山机械与农业机械的堆焊与修补。

药皮类型：钛钙型药皮

堆焊硬度hrc： 22

电流幅度: 90-220

工作温度: 180~220

长度: 320—400 mm

焊接电流: 90~220 a

焊芯直径: 3.2 / 4.0 /5.0mm

执行国标：edpcrmo-a1-03

注意事项:1.焊前焊条须经150 左右烘焙1h。

2.在大型工件堆焊前应预热至200 左右，并将堆焊部分表面的铁锈和油污清理干净