

# 长型丝50型钢筋剥肋直螺纹滚丝机|钢筋套丝机

产品名称	长型丝50型钢筋剥肋直螺纹滚丝机 钢筋套丝机
公司名称	上海鼎锐钢筋信息技术有限公司
价格	11000.00/台
规格参数	品牌:上海鼎 型号:DBG-50
公司地址	上海市嘉定区南翔镇嘉美路1398号
联系电话	86-02139565668 13801840664

## 产品详情

上海鼎锐是专业生产钢筋直螺纹滚丝机的厂家，公司有多年的生产经验，公司一直根据设备的实际应用当中出现的不足改进设备，并可根据不同的施工现场情况设计出不同的机型，更好的应用于施工现场。在产品销售的过程中，了解到不少客户利用工地上剩余的短料钢筋，想通过直螺纹滚丝机来加工地角螺丝机或者螺杆，但是原来直螺纹滚丝机是工地上使用的，加工的丝牙长度要求一般不超过100mm。长丝型的直螺纹滚丝机由于它的操作简单，剥肋滚牙一次完成，一天加工的成品远远的高于了机床的效率。上海鼎锐根据客户这一需求特意在原来DBG-50螺纹机120mm丝长的基础上进行改进，这样丝长可以达到200mm，可以满足部分丝长要求的客户。具体可以来电咨询。

DBG-50钢筋剥肋滚压直螺纹连接技术不仅适用于直径为16~40mm（我公司又扩展到直径12~50mm，套出的丝牙长度达到120mm甚至可改进到达到200mm）HRB335、HRB400级钢筋在任意方向和位置的同、异径连接，并且还可以用于圆钢的滚轧丝牙，用于螺丝螺母的连接，而且还可应用于要求充分发挥钢筋强度和对接头延性要求高的混凝土结构以及对疲劳性能要求高的混凝土结构中，如机场、桥梁、隧道、电视塔、核电站、水电站等。

### DBG-50钢筋直螺纹滚丝机

DBG-50型钢筋剥肋滚轧直螺纹机床为本公司针对大钢筋加工研发的产品，主要用地建筑工程带肋钢筋滚轧直螺纹丝头加工，是实现钢筋连接的关键设备，可加工直径12-50mm的HRB335-HRB500级带肋钢筋。

DBG-50钢筋剥肋滚轧直螺纹机床的特点：

- 1、机头优化改进，大幅度提高加36-40mm钢筋丝头精确度与工作效率，有效解决了本行业在加工36-50mm钢筋上端部易扭转变形（丝头加易扩口）、配件损耗高，加工效率低的技术难题。
- 2、一次性完成钢筋螺纹加工，加工螺纹的牙形饱满光滑；

- 3、机头结构创新设计，采用直轴无级循环调节，有效降低滚丝轮损耗；
- 4、运用独特的螺旋升角技术，上丝轻便快捷，提高工作效率；
- 5、三点一线，同心度高，稳定性高；
- 6、钢筋实现轻松进给，机床滚丝后自动回车，每台日产500-700个丝头；
- 7、长导轴设计，可加工钢筋丝牙长度达到：120mm(可加长到200mm)。