

上海地铁桥梁钢筋直螺纹套丝机|车丝机|剥肋滚丝机

产品名称	上海地铁桥梁钢筋直螺纹套丝机 车丝机 剥肋滚丝机
公司名称	上海鼎锐钢筋工程技术有限公司
价格	7800.00/台
规格参数	品牌:上海鼎锐 型号:DBG-40B
公司地址	上海市嘉定区南翔镇嘉美路1398号
联系电话	86-02139565668 13801840664

产品详情

钢筋直螺纹滚丝机有不同的叫法，有人叫钢筋剥肋滚丝机，钢筋直螺纹套丝机，钢筋直螺纹机床等，但它们都是同一种机器，就是把建筑工地上使用的螺纹钢表面的螺纹剥肋，然后滚轧出直螺纹的机器，两个步骤同时完成。根据它的原来，它也可以用于加圆钢和一些壁厚相对比较好一些硬度相对硬一些的管状的表面螺纹，也可以根据螺纹的牙型角度比如60度还是75度通过更换里面的配件(滚丝轮)来实现，所以也有很多客户用来把一些废掉的螺纹钢短料来加工地角螺丝，钢筋直螺纹滚丝机也同样能实现。

钢筋剥肋直螺纹连接套筒的特点：高强度、高节能、高工效。能充分发挥钢筋母材的强度。符合国家对建筑新技术市场的规范和环保要求。接头性能达到JGJ107-2003中I级接头标准。

施工速度快：加工钢筋直螺纹可提前预制，不占工期。施工连接方便，快捷，操作简单。

节约能源：钢筋丝头加工设备功率仅为4KW，现场钢筋用扳手连接（不用电、不用气、无明火作业，无污染，可全天候施工）

对中性好：质量可靠稳定，质量检查只要用一般量具和目测，随时可控制质量。

适应性强：在狭小场地钢筋排列密集处均能灵活操作。

应用范围广：可连接横、竖、斜向的HRB335、HRB400级同径和异径钢筋。适用于承受拉、压、双微作用力的各类钢筋混凝土结构中的钢筋连接施工。

DBG-40B型钢筋直螺纹滚丝机详解：

一、用途

DBG-40B型钢筋剥肋滚轧直螺纹机床主要用于建筑工程带肋钢筋滚轧直螺纹丝头加工，是实现钢筋连接的关键设备，可加工 16—40mm的HRB335—500级带肋钢筋。

二、特点

一次性完成钢筋螺纹加工，加工螺纹的牙形饱满光滑

运用独特的螺旋升角技术，上丝轻便快捷，提高工作效率

调节盘优化，一次性调节滚丝大小，刀架免更换

采用偏心轴设计、内齿盘调节，加工效率高

三点一线，同心度高，稳定性强

钢筋实现轻松进给，机床滚丝后自动回车，每台日产600-900个丝头

可加工钢筋丝牙长度最长可达90mm

三、主要参数

主电机功率：4KW 8A

配用电源：三相380V 50Hz

减速机速比：17、23 { 出轴转速（82—48）r/min }

加工钢筋直径范围：16—40mm（HRB335、HRB400、500

最大加工长度：90mm

重量：450kg

注意事项

- 1、冷却液体必须用水溶性冷却液。
- 2、无冷却液时严禁滚轧加工螺纹。
- 3、待加工的钢筋端部都应平整，须用无齿锯下料。且在端部100mm长度范围内应圆直，不允许弯曲，不允许将气割或切断机下料的端头直接加工。
- 4、在初始切削时进给应均匀，切勿猛进，以防刀刃崩裂。
- 5、导杆、滑板、机械限位装置应定期清理并涂油。
- 6、每天铁屑应及时清理干净。
- 7、冷却液体箱半月清理一次。

8、减速机应定期加油，保持规定油位。

9、直螺纹机床应定期进行保养。

10、机壳工作时必须每天检查可靠接零或接地。

公司其它产品：钢筋剥肋滚丝机，钢筋套丝机，钢筋连接套筒，钢筋直螺纹套筒，钢筋接头，钢筋螺纹接头，套筒攻丝机，钢筋套筒攻丝机