

A2-GB869沉头实心铆钉

产品名称	A2-GB869沉头实心铆钉
公司名称	昆山东螺五金制品有限公司
价格	.10/只
规格参数	品牌:东螺五金 型号:工业紧固件
公司地址	昆山市经济技术开发区邵泾路98号
联系电话	0512-50135027 18550377770

产品详情

苏州不锈钢螺丝厂家紧固件产品:A2-GB869沉头实心铆钉规格销售价格单位订购数量库存			
869.A2.020004	GB869沉头实心铆钉M2*4		
869.A2.020005	GB869沉头实心铆钉M2*5		
869.A2.020006	GB869沉头实心铆钉M2*6		
869.A2.020008	GB869沉头实心铆钉M2*8		
869.A2.020010	GB869沉头实心铆钉M2*10		
869.A2.020012	GB869沉头实心铆钉M2*12		

869.A2.020014	GB869沉头实心铆钉M2*14		
869.A2.020015	GB869沉头实心铆钉M2*15		
869.A2.020016	GB869沉头实心铆钉M2*16		
869.A2.020018	GB869沉头实心铆钉M2*18		
869.A2.020020	GB869沉头实心铆钉M2*20		
869.A2.020022	GB869沉头实心铆钉M2*22		
869.A2.020025	GB869沉头实心铆钉M2*25		
869.A2.250004	GB869沉头实心铆钉M2.5*4		
869.A2.250005	GB869沉头实心铆钉M2.5*5		
869.A2.250006	GB869沉头实心铆钉M2.5*6		
869.A2.250008	GB869沉头实心铆钉M2.5*8		
869.A2.250010	GB869沉头实心铆钉M2.5*10		
869.A2.250012	GB869沉头实心铆钉M2.5*12		

869.A2.250014	GB869沉头实心铆钉M2.5*14		
869.A2.250015	GB869沉头实心铆钉M2.5*15		
869.A2.250016	GB869沉头实心铆钉M2.5*16		
869.A2.250018	GB869沉头实心铆钉M2.5*18		
869.A2.250020	GB869沉头实心铆钉M2.5*20		
869.A2.250022	GB869沉头实心铆钉M2.5*22		
869.A2.250025	GB869沉头实心铆钉M2.5*25		
869.A2.250030	GB869沉头实心铆钉M2.5*30		
869.A2.030004	GB869沉头实心铆钉M3*4		
869.A2.030005	GB869沉头实心铆钉M3*5		
869.A2.030006	GB869沉头实心铆钉M3*6		
869.A2.030008	GB869沉头实心铆钉M3*8		
869.A2.030010	GB869沉头实心铆钉M3*10		

869.A2.030012	GB869沉头实心铆钉M3*12		
869.A2.030014	GB869沉头实心铆钉M3*14		
869.A2.030015	GB869沉头实心铆钉M3*15		
869.A2.030016	GB869沉头实心铆钉M3*16		
869.A2.030018	GB869沉头实心铆钉M3*18		
869.A2.030020	GB869沉头实心铆钉M3*20		
869.A2.030022	GB869沉头实心铆钉M3*22		
869.A2.030025	GB869沉头实心铆钉M3*25		
869.A2.030030	GB869沉头实心铆钉M3*30		
869.A2.030035	GB869沉头实心铆钉M3*35		
869.A2.030040	GB869沉头实心铆钉M3*40		
869.A2.030045	GB869沉头实心铆钉M3*45		
869.A2.030050	GB869沉头实心铆钉M3*50		

869.A2.040005	GB869沉头实心铆钉M4*5		
869.A2.040006	GB869沉头实心铆钉M4*6		
869.A2.040008	GB869沉头实心铆钉M4*8		
869.A2.040010	GB869沉头实心铆钉M4*10		
869.A2.040012	GB869沉头实心铆钉M4*12		
869.A2.040014	GB869沉头实心铆钉M4*14		
869.A2.040015	GB869沉头实心铆钉M4*15		
869.A2.040016	GB869沉头实心铆钉M4*16		
869.A2.040018	GB869沉头实心铆钉M4*18		
869.A2.040020	GB869沉头实心铆钉M4*20		
869.A2.040022	GB869沉头实心铆钉M4*22		
869.A2.040025	GB869沉头实心铆钉M4*25		
869.A2.040030	GB869沉头实心铆钉M4*30		

869.A2.040035	GB869沉头实心铆钉M4*35		
869.A2.040040	GB869沉头实心铆钉M4*40		
869.A2.040045	GB869沉头实心铆钉M4*45		
869.A2.040050	GB869沉头实心铆钉M4*50		
869.A2.040055	GB869沉头实心铆钉M4*55		
869.A2.040060	GB869沉头实心铆钉M4*60		
869.A2.040065	GB869沉头实心铆钉M4*65		
869.A2.040070	GB869沉头实心铆钉M4*70		
869.A2.040075	GB869沉头实心铆钉M4*75		
869.A2.040080	GB869沉头实心铆钉M4*80		
869.A2.050006	GB869沉头实心铆钉M5*6		
869.A2.050008	GB869沉头实心铆钉M5*8		
869.A2.050010	GB869沉头实心铆钉M5*10		

G869.A2.050012	GB869沉头实心铆钉M5*12		
869.A2.050014	GB869沉头实心铆钉M5*14		
869.A2.050015	GB869沉头实心铆钉M5*15		
869.A2.050016	GB869沉头实心铆钉M5*16		
869.A2.050018	GB869沉头实心铆钉M5*18		
869.A2.050020	GB869沉头实心铆钉M5*20		
869.A2.050022	GB869沉头实心铆钉M5*22		
869.A2.050025	GB869沉头实心铆钉M5*25		
869.A2.050030	GB869沉头实心铆钉M5*30		
869.A2.050035	GB869沉头实心铆钉M5*35		
869.A2.050040	GB869沉头实心铆钉M5*40		
869.A2.050045	GB869沉头实心铆钉M5*45		
869.A2.050050	GB869沉头实心铆钉M5*50		

869.A2.050055	GB869沉头实心铆钉M5*55		
869.A2.050060	GB869沉头实心铆钉M5*60		
869.A2.050065	GB869沉头实心铆钉M5*65		
869.A2.050070	GB869沉头实心铆钉M5*70		
869.A2.050075	GB869沉头实心铆钉M5*75		
869.A2.050080	GB869沉头实心铆钉M5*80		
869.A2.050085	GB869沉头实心铆钉M5*85		
869.A2.050090	GB869沉头实心铆钉M5*90		
869.A2.050095	GB869沉头实心铆钉M5*95		
869.A2.050100	GB869沉头实心铆钉M5*100		
869.A2.060008	GB869沉头实心铆钉M6*8		
869.A2.060010	GB869沉头实心铆钉M6*10		
869.A2.060012	GB869沉头实心铆钉M6*12		

869.A2.060014	GB869沉头实心铆钉M6*14		
869.A2.060015	GB869沉头实心铆钉M6*15		
869.A2.060016	GB869沉头实心铆钉M6*16		
869.A2.060018	GB869沉头实心铆钉M6*18		
869.A2.060020	GB869沉头实心铆钉M6*20		
869.A2.060022	GB869沉头实心铆钉M6*22		
869.A2.060025	GB869沉头实心铆钉M6*25		
869.A2.060030	GB869沉头实心铆钉M6*30		
869.A2.060035	GB869沉头实心铆钉M6*35		
869.A2.060040	GB869沉头实心铆钉M6*40		
869.A2.060045	GB869沉头实心铆钉M6*45		
869.A2.060050	GB869沉头实心铆钉M6*50		
869.A2.060055	GB869沉头实心铆钉M6*55		

869.A2.060060	GB869沉头实心铆钉M6*60		
869.A2.060065	GB869沉头实心铆钉M6*65		
869.A2.060070	GB869沉头实心铆钉M6*70		
869.A2.060075	GB869沉头实心铆钉M6*75		
869.A2.060080	GB869沉头实心铆钉M6*80		
869.A2.060085	GB869沉头实心铆钉M6*85		
869.A2.060090	GB869沉头实心铆钉M6*90		
869.A2.060095	GB869沉头实心铆钉M6*95		
869.A2.060100	GB869沉头实心铆钉M6*100		
869.A2.080010	GB869沉头实心铆钉M8*10		
869.A2.080012	GB869沉头实心铆钉M8*12		
869.A2.080014	GB869沉头实心铆钉M8*14		
869.A2.080015	GB869沉头实心铆钉M8*15		

869.A2.080016	GB869沉头实心铆钉M8*16		
869.A2.080018	GB869沉头实心铆钉M8*18		
869.A2.080020	GB869沉头实心铆钉M8*20		
869.A2.080022	GB869沉头实心铆钉M8*22		
869.A2.080025	GB869沉头实心铆钉M8*25		
869.A2.080030	GB869沉头实心铆钉M8*30		
869.A2.080035	GB869沉头实心铆钉M8*35		
869.A2.080040	GB869沉头实心铆钉M8*40		
869.A2.080045	GB869沉头实心铆钉M8*45		
869.A2.080050	GB869沉头实心铆钉M8*50		
869.A2.080055	GB869沉头实心铆钉M8*55		
869.A2.080060	GB869沉头实心铆钉M8*60		
869.A2.080065	GB869沉头实心铆钉M8*65		

869.A2.080070	GB869沉头实心铆钉M8*70		
869.A2.080075	GB869沉头实心铆钉M8*75		
869.A2.080080	GB869沉头实心铆钉M8*80		
869.A2.080085	GB869沉头实心铆钉M8*85		
869.A2.080090	GB869沉头实心铆钉M8*90		
869.A2.080095	GB869沉头实心铆钉M8*95		
869.A2.080100	GB869沉头实心铆钉M8*100		

苏州不锈钢螺丝生产厂家推荐紧固件百科 (wenda.fullerasia.com.cn) 什么是小型台式自动锁螺丝机？
小型台式自动锁螺丝机

本词条缺少信息栏，补充相关内容使词条更完整，还能快速升级，赶紧来吧！

小型台式自动锁螺丝机是用以取代传统手工拧紧螺丝的机器

目录

1简介2特点3优点4缺点5使用条件6性能7清洁与保养8行业范围

小型台式自动锁螺丝机简介

小型台式自动锁螺丝机是用以取代传统手工拧紧螺丝的机器。手工的螺丝拧紧又包括纯手工拧紧和电动螺丝刀或者气动螺丝刀拧紧两种，后者通过电动或者气动的方式产生旋转动力，以代替频繁手工的拧紧动作，在某种程度上减轻了锁螺丝的工作强度，但由于手工放置螺丝和对准螺丝头部仍需要占用大量的工作时间和精力，因此整体效率提升比较有限。

这种模式的自动送锁螺丝机最大的优点就是灵活，效率高。根据设定好的坐标，机器自动完成产品锁付。Z轴最多可装4把电批同时锁付，极大提高生产效率。更换产品，只要通过修改锁付点坐标即可。操作非常简单。在如今产品更新换代较快的时代可以极大的节省固定资产的投资。上料系统采用涡轮直振方式上料将螺丝排序到振动导轨上，并输送到螺丝分配系统,通过分配系统分配螺丝并通过气管压力将螺丝送到锁嘴，通过机械手根据设定好的坐标自动完成锁付。

小型台式自动锁螺丝机特点

高效率

采用双工位全自动交替作业，机器可以不停地工作，在锁付其中一个工作台上的工件时，可在另一个工作台上上料，安全方便、速度快、效率高。

也可采用半自动化模式，即按一下开关启动一个工作台，完成后再启动另一工作台；

一台机器可存储一百套产品的编程，可随时转换产品的加工，方便快捷；

供料系统完善，有自动处理卡料的功能，不会出现卡料现象。

高稳定性

设备机身采用CNC一体加工，底座采用厚钢板结构，使重心下降，更加稳固；X轴立柱宽厚的铸铝结构，刚性强，有效保证了XYZ的垂直度，稳定性强，提高了设备的加工精度。

高精度

X轴，Y轴选用VAV精密线性模组，可以自动补偿皮带松紧，调节预压使导轨和导轨之间的间隙达到零，重复定位精度高，不会存在反向。

高可靠性

X、Y、Z轴都采用线性模组，导轨主要部分采用特质的高强度、高直线度铝型材，型材内部有特殊的钢轨保证机械强度并长期保持平行度，滑块是偏心螺母设计和防松移设计，可自己调节滑块松紧。

小型台式自动锁螺丝机优点

1. 通用性强。体积小，可配合产线作业，更换产品方便。
2. 效率高。几把电批同时工作，可代替多名工人；比如装4把电批桌上型自动锁螺丝机，一次锁4颗螺丝连续锁付，机器一次可同时锁付几个产品。电批个数可根据客户要求定制。
3. 降低工人的劳动强度。传统的手工放置螺丝和对准螺丝头部需要占用大量的工作时间和精力。
4. 自动化程度高。操作简单，员工迅速掌握操作和调试。一个工人可同时管理几台机器。节省人工。
5. 扭力精确。调节方便,保证锁紧质量。
6. 与吸气式相比，吹气式螺丝直接输送到批嘴。省去了来回取螺丝的时间，效率更高。更稳定。

小型台式自动锁螺丝机缺点

具体的说，桌面型自动锁螺丝机的缺点，主要就是卡机、浮牙（锁不紧）、花头，这些都是由螺丝质量不好引起的或是厂家为解决螺丝质量不好而改动设计尺寸而引起的，对大多数螺丝机厂家来说是无法解决的，是死症！！！！

另外就是机器本身的问题如所使用的材料、工艺及电子零件所使用的品牌而引起的问题，而这些都不是很大的问题，因为新路标会帮您解决一切问题，售后服务也很到位。

注意事项:

- 1.所使用的螺钉应较少的异物，混料，花头等缺陷，否则会造成机器工作不顺畅
- 2.选用的螺钉应是常用的，大量的，少种类的，以提高自动螺丝机的使用效益
- 3.锁螺丝的位置尽量统一尺寸，避免位置深浅不一，表面不平整，空间狭小等
- 4.使用多轴锁螺丝机同一种产品上尽量选用同规格的螺钉

小型台式自动锁螺丝机使用条件

螺丝及打螺丝的产品必须满足一定的条件：

- 1、螺丝头D与螺丝纹长度L比： $L > D + 2.5$ 单位:mm
- 2、打螺丝孔位周边10mm内没有障碍物，且障碍不能过高。
- 3、打螺丝孔位表面是平面或小于30度的斜面。
- 4、螺丝沉孔深度不超过40mm。

小型台式自动锁螺丝机性能

- 1.小型台式自动锁螺丝机通过多工位实现连续循环流水作业。
- 2.放产品，锁螺丝，检测，卸料同步进行。极大提高生产效率，同时可以节省多名工人
- 3.螺丝机由振动盘供料，精密分拣机构，螺丝供料稳定，故障率低
- 4.多轴自动锁螺丝机是根据工件锁螺丝位置，排好多个锁螺丝头，当工件由治具固定好位置后，多轴同时一起锁螺丝，不管有多少轴，打螺丝的周期跟锁一颗螺丝是相同的。
- 5.采用工控系统，人机界面简洁便于操作。
- 6.螺丝缺料检测报警系统。
- 7.两种不同型号产品锁螺丝位置调整功能。
- 8.送螺丝与打螺丝同步进行，效率极高。
- 9.结构简单，性能稳定

小型台式自动锁螺丝机清洁与保养

定期清洁螺丝料仓，确保料仓清洁干净，建议用高压气吹出料仓内的残渣。

定期清洁螺丝轨道，确保螺丝在轨道内运行顺畅。

定期清洁送钉系统，确保送钉系统运行顺畅，建议定期在运动部份适量加些 润滑脂。

定期清洁机箱外表面。

未使用时请关掉电源。

小型台式自动锁螺丝机行业范围

大小家电、电子产品、仪器仪表、玩具、电源、家具、LED、通讯、电脑键盘等等。

本文关键词：铆钉,沉头,实心铆钉