

大型机械对强度要求钢板Q550C/Q690C/Q690D/Q690E

产品名称	大型机械对强度要求钢板Q550C/Q690C/Q690D/Q690E
公司名称	安阳伟光商贸有限公司
价格	7500.00/吨
规格参数	舞钢:2200 新钢:2000 武钢:2500
公司地址	安阳殷都区果园新村22号楼3层
联系电话	15690600038 18240615609

产品详情

1 A516GR60钢板的技术要求与特点A516GR60钢板采用ASTM A516《中低温压力容器用碳素钢板》标准和用户的个性化技术要求,具有以下特点:1)化学成分中碳含量根据规格不同而不同,锰含量较低,见表1; 2) s、 b、 200不分厚度规格和质量等级只规定一个数值, A516GR70的屈强比(s/ b)低,见表2; ()延伸率采用固定试样标距200 mm; 4)用户对冲击韧性要求0 纵向V型冲击功 41 J,同时要求横向冲击功 27 J; 5)采用ASTM A435 /A435M - 90标准进行超声波检验; 6)用户要求A516GR 70做试样模拟焊后热处理试验(SR),其热处理后的性能应满足表3的要求。 2.2 A516GR70化学成分及工艺设计1)降低钢中S、 P含量,不同规格的钢板采用Nb或Nb、 V、 Ti复合微合金化,进行Al处理和Ca处理。 2)通过LF或LF +VD精炼处理,净化钢液。 3)轧制时采用控轧控冷工艺,充分发挥Nb、 V、 Ti、 Al微合金元素的作用,采用细晶强化和析出强化的方式,同时提高钢的强度和韧性。 4)对厚规格钢板采用正火处理,均匀组织,消除残余应力。 5)根据用户要求对钢板进行试样模拟焊后热处理,以确保钢板经现场高温回火后仍具有足够的强度和韧性。 A516Gr60与70的区别? 铬的含量不一样, 抗拉强度70比60的强。

Q690C	8mm	2000	9250	1	1.162	07
Q690C	10mm	2200	9200	1	1.589	04
Q690C	8mm	2200	9300	1	1.285	10-3
Q690C	10mm	2000	10600	1	1.664	12-4
Q690C	8mm	2000	9200	1	1.156	07

Q690C	10mm	2200	10000	1	1.727	04
Q690C	8mm	2200	9450	1	1.306	10-3

安阳伟光商贸有限公司是集钢材销售、钢材加工、现货以及期货贸易综合性企业，伟光公司下辖现货部，期货部，切割部，汽运公司，伟光公司依靠高效专业的员工团队，快捷的货运服务，与许多厂商建立了良好的合作关系，伟光公司本着以质量求生存，以信誉求发展的经营理念，依靠优质的产品，真诚的服务，欢迎您的垂询。

伟光公司主要经营产品

有：电话： 18240615609