

# Z408铸铁焊条

产品名称	Z408铸铁焊条
公司名称	河北富泰焊接材料有限公司
价格	126.00/公斤
规格参数	品牌:富泰 型号:Z408 规格:2.5/6.0
公司地址	河北省邢台市泰山路127号
联系电话	15832902670

## 产品详情

Z408铸铁焊条 符合：GB/T10044 EZNi Fe-1 AWS ENi Fe-C1 说明：Z408是镍铁合金还原性石墨型药皮的铸铁电焊条。焊条具有强度高、塑性好、线膨胀系数低等特点。可交直流两用，电弧稳定，具有细熔滴过渡，熔渣覆盖均匀，焊缝成形美观，特别是在小电流时具有优良的操作工艺性能。

用途：用于重要高强度灰口铸铁及球磨铸铁的补焊，如汽缸盖、发动机座、齿轮箱等重要灰口铸铁件。

熔敷金属化学成分：%

	C	Mn	Si	S	Ni	Fe
标准值	2.0	2.50	4.0	0.03	45-60	-
一例	0.11	0.95	1.83	0.012	52.50	余量

焊条规格及参考电流（DC或AC）

焊条直径(mm)	2.5	3.2	4.0	5.0	
焊条长度(mm)	300	350	400	400	
电流范围(A)	平焊	60-90	90-130	150-180	180-210
	立、仰焊	50-80	80-110	120-150	150-190

注意事项: 1. 焊前焊条使用前须经150 烘焙1小时，随烘随用； 2. 尽量采用小电流施焊。