三箱式加药装置

产品名称	三箱式加药装置
公司名称	宜兴市凌蓝环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:凌蓝 型号:JY
公司地址	江苏省宜兴市高塍镇环保城
联系电话	0510-80709816 13506159210

产品详情

三箱式自动加药装置

一．概述

三箱式自动加药装置是一个自动、连续式的絮凝剂溶配装置，配制溶液范围为0-5000升/时，浓度为0.1%~0.3%。

干粉絮凝剂从螺旋推进器内进入速溶器内与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行搅拌稀释，按要求浓度进行配制；配制过程中，进水量在流量计观测下必须相对稳定，从而保证在整个工作过程中，配制溶液浓度不变。

配制溶液从配制槽，经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配制过程自动停止，加药液过程继续，当溶液下降到中液位时，重新自动启动配料过程。配料槽和熟化槽均设置搅拌器，充分保证絮凝剂的稀释和熟化。另外，储存槽溶液不足时会触及下液位报警系统，所有系统均停止报警。本装置是由具有自动化程度高、性能稳定、工作可靠菜单操作简单等特点。

二．产品特点

1.自动化程度高，操作简单、方便。

2．系统稳定可靠，有故障是相关设备会自动按要求停止，同时发出报警信号。

3.采用螺旋给料器投加粉体，可手动调整，保证投料均匀，分散、精度高。

4.在规定的生产量及连续投液条件下，其配置浓度为0.1%-0.5%。

5.干粉不足、药液不足时均能发出报警信号。

6.采用微型振动马达防干粉仓内架桥。

7.预混器加速粉料的水化作用。

三. 设备配置说明

标准配置：

1. 三箱式预调、熟化、成药箱体
2. 干粉投加箱
3. 干粉速溶装置
4. 手调式干粉加药器
5. 干粉仓振动器
6. 干粉断料报警器
7. 混合搅拌机
8. 进水流量计（管式）
9. 进水电磁阀
10. 管阀件组合
11. 控制箱（本地控制含远程控制接口）

可选配置：

1. 药粉加热装置
2. 进水电磁计量泵
3. 高浓度液态稀释系统
4. 药液投加泵