

## 提供喷涂加工 塑料壳丝印加工 UV真空镀膜

产品名称	提供喷涂加工 塑料壳丝印加工 UV真空镀膜
公司名称	上海顺硕塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:上海顺硕 型号:不限
公司地址	上海浦东新区周祝公路2701号
联系电话	021-68101112 13370085430

## 产品详情

### 提供喷涂加工 塑料壳丝印加工 UV真空镀膜

我司从创办之初的科研试产到现今的规模生产，积累了丰富的生产经验和科研力量，满足了不同客户的不同的需求。公司拥有一支中级以上职称的专业技术人员和经验丰富的生产队伍。使公司在技术开发、质量监督和规模生产等方面起到了重要作用。通过多年的积累，公司拥有了齐全的生产配套设施，主要有近3000平方米的生产场地、工艺先进的150米悬挂式喷涂流水线、专用烘房五间和金属制品前处理流水线等，可满足用户批量生产的要求。产品的加工范围主要包括各类金属表面处理喷涂、塑料表面喷涂、文字、图形、符号丝网印刷等。

### 提供喷涂加工 塑料壳丝印加工 UV真空镀膜

我司专注于：金属件喷漆、铝制品喷漆、板岩喷漆、塑料喷漆加工、大理石喷漆、浮雕喷漆、砂岩喷漆、塑料件喷漆加工、五金件喷漆加工 喷漆、烘漆、烤漆、上海喷涂、上海喷漆、粉末喷涂、喷涂加工、喷漆加工、高难度烤漆加工、氟碳漆加工,粉末喷涂加工、汽车烤漆、钢琴烤漆、塑料外壳喷漆加工、塑料件喷涂工、塑胶喷漆加工、塑料件喷涂公司、塑胶喷生产等，塑料件喷涂加工厂。工业机械配件喷漆，汽车仪表喷漆等。

塑料件表面喷涂/喷漆/喷塑工艺流程：退火除油消除静电、除尘喷涂烘干

- 1、退火：塑料成型时易形成内应力，涂装后应力集中处易开裂。可采用退火处理或整面处理，消除应力。退火处理是把ABS塑料成型件加热到热变形温度以下，即60℃，保温2h。由于采用此种工艺需要大量的设备投资，因此，可采用整面处理的技术，即配置能够消除塑件内应力的溶液在室温下对塑件表面进行15~20min的处理即可。
- 2、除油：塑料件表面常沾有油污、手汗和脱模剂，它会使涂料附着力变差，涂层产生龟裂、起泡和脱落。涂装前应进行除油处理。对塑料件通常用汽油或酒精清洗，然后进行化学除油化学除油后应彻底清洗工件表面残留碱液，并用纯水最后清洗干净，晾干或烘干。
- 3、除电及除尘：塑料制品是绝缘体，表面电阻一般在 $10^{13}$ 左右，易产生静电。带电后容易吸附空气中的细小灰尘而附着于表面。因静电吸附的灰尘用一般吹气法除去十分困难，采用高压离子化空气流同时除电除尘的效果较好。
- 4、喷涂：塑料涂层厚度为15~20 $\mu\text{m}$ ，通常要喷涂2~3道才能完成。一道喷涂后晾干15min，再进行第二次喷涂。需要光亮的表面还必须喷涂透明涂料。涂后的制件对于阻燃性能基本没有影响。
- 5、烘干：涂完后可在室温下自干，也可在60℃条件下烘烤30min

塑料成型后表面状态对外观质量有很大的影响。要求成型后的表面平整光滑，均匀一致，不应有划伤、飞边、毛刺、凹坑、斑点、气泡和明显的熔接线。

我公司秉承“品质求生存，创新谋发展，人材作支撑，服务赢市场”的企业发展理念，诚挚欢迎国内外客商作为我们的伙伴，携手合作，共同发展，共创辉煌！

联系方式：手机：13370085430； QQ：243056614

上海顺硕塑料制品有限公司竭诚为您服务！

提供喷涂加工 塑料壳丝印加工 UV真空镀膜