

中信钢管省煤器生产销售、安装与修复改造

产品名称	中信钢管省煤器生产销售、安装与修复改造
公司名称	江苏中信广益环保设备有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:中信 型号:不限 说明:定制加工
公司地址	盐城市亭湖区南洋镇青墩龙庙六组
联系电话	0515-88544444 18932299223

产品详情

1、简介

钢管式省煤器一般由于螺栓松弛或复试，可以把松弛的螺栓旋紧或将复试的螺栓更换。有时由于接合面的垫圈损坏，则需要把弯头拆下，将接合面铲清，更换新垫圈。小法兰的尺寸要求与原来的铸铁法兰之间结合面相同，修理时，先把套管插入铸铁管中，然后在两头把小法兰旋紧。用垫圈放在小法兰和想结合的铸铁法兰的接合面之间，再在铸铁法兰之间用螺栓旋紧即可。

2、特点

- 1)、吸收低温烟气的热量，降低排烟温度，减少排烟损失，节省燃料。
- 2)、由于给水进入汽包之前先在省煤器加热，因此减少了给水在受热面的吸热，可以用省煤器来代替部分造价较高的蒸发受热面。
- 3)、给水温度提高了，进入汽包就会减小壁温差，热应力相应的减小，延长汽包使用寿命。

3、使用说明

- 1)、省煤器使用一段时间，必须将省煤器管上附着的烟灰除去，否则烟气不流通。
- 2)、省煤器管内水流速度不应小于0.3-0.5m/s。
- 3)、省煤器管进口水温应比烟气露点高出5-10 以上。
- 4)、在运行中应避免烟气流速过高，一般烟速在7-8m/

4、运行操作注意事项

我们要在给谁钱应该先开启省煤器出口的空气阀，来确保省煤器内的空气排出，满水后再关闭空气阀。第二我们咋点火升压的时候，无旁烟道必须要打开省煤器的管路阀门。第三当锅炉暂停供气的时候，也必须打开省煤器回水箱管路的阀门。第四是对热水锅炉，为了保护省煤器，我们要严禁先升温后开循环泵的错误做法，升火的时候必须打开系统中集气罐上的放气阀，停炉后不要立即的停泵，待水温降至50一下的时候才可以停泵。第五是锅炉运行期间，我们要保持给水温度均匀平稳，省煤器漏水，应尽快安排停炉修理，注意检查省煤器入口的止回阀是否完好，来防止同阀

动作不灵引起给水惯性的冲击，省煤器出口水温超高的时候应适当的提高给水流速。

5、吹灰引起省煤器爆管泄漏的原因

检查吹灰器R18枪管前进至400mm处卡涩，但是DCS上显示R18吹灰器已退到位（绿灯），让运行人员误以为此吹灰器已经停止吹灰工作。也就是说，R18吹灰器手动吹扫后，该吹灰器一直处于吹灰状态，导致防护瓦破坏进一步吹薄管子；管壁减薄到最低强度值时出现裂纹并进一步扩大，吹穿管子，泄漏加剧是造成省煤器管漏泄的直接原因。

经过分析长吹灰器电气回路，确认吹灰器前进400mm左右停止原因是：高温蒸汽从吹灰器进汽门处漏出，进入退到位行程开关内，造成退到位行程开关触点锈蚀失灵。退到位行程开关失灵后，常闭触点没有闭合，致使吹灰器前进回路10S后失电停止，吹灰器前进400mm左右停止故障。但由于常开触点没有断开，一直发出退到位信号，吹灰器不会退出。

吹灰器布置不合理，吹灰器角阀喷汽角度过大，造成对受热面的直接冲刷。

吹灰结束后没有及时关闭吹灰母管电动门、调整门，开启疏水门对吹灰系统进行全面疏水泄压，延长了对管壁的冲刷时间。

6、采取的措施

长吹灰器吹损省煤器导致机组停运在我厂发生了两次，严重影响了我厂的经济效益，如何避免类似事件再次发生，检修各个部门对设备进行了相关整改，如维护分场将吹灰器行程开关全部更换为电子接近开关，防止进水、进汽造成开关失灵。锅炉分公司对省煤器及过热器受热面进行普查，对管束与吹灰器间距小，容易冲刷管排的区域添加堵板，禁止吹灰，考虑吹灰效果和安全两个因素，适当调小吹灰器角阀的喷汽角度，对于经常出现磨损现象的区域加防磨护板。

考虑到设备的运行状态往往具有不确定性，很难保证一直处于监控中，在这里如何避免因设备的缺陷致使吹灰器卡涩吹损受热面，从运行角度，如何对吹灰器的运行管理进行规范化、合理化，经反复论证，特制定以下运行规范：

过热器及省煤器区域的长吹灰器每班吹灰一次，吹灰结束后，应关闭吹灰汽源电动门、调整门，开启吹灰器疏水门。可有效防止当因人为原因漏检时，某个吹灰器卡涩而没有退到位，关闭汽源后，系统内无压力，避免发生长时间吹扫事件。

吹灰汽源电动门、调整门开启后，吹灰系统疏水门联锁必须投入，避免吹灰蒸汽品质合格后，造成蒸汽流失。当疏水温度低达到120℃时联锁开启疏水门，疏水温度高达150℃时联锁关闭疏水门，这样既可以避免吹灰系统暖管时引起管道的振动，同时也防止了蒸汽带水进入对受热面冲刷，保证了安全。

因炉膛结焦、积灰发生几率很小，应将炉膛短吹灰器由热工全部断电停止使用，待需要时再进行投运。

在吹灰结束后，应设专人对吹灰器是否退到位进行专项检查，发现问题应通知有关检修人员进行处理。可有效防止因热控装置显示失灵，实际未退到位时，可及时发现，迅速处理，避免吹灰器长时间停留在炉膛内变形，影响正常运行。

在吹灰过程中，如某个吹灰器发生故障，应立即按紧急退回键，并进行就地检查，如吹灰器卡住不动，应立即关闭吹灰汽源电动门、调整门，开启吹灰器疏水门，并通知有关检修人员进行处理。吹灰汽源电动门、调整门关闭后，吹灰系统不进汽开启疏水门后，可泄去系统内压力，当吹灰器不能及时退出时也不会吹损受热面。

吹灰器系统存在缺陷禁止吹灰工作，单只吹灰器故障应将其断电，在处理好后方可进行吹灰。将故障吹灰器断电不影响吹灰程控，同时又避免了因吹灰器缺陷扩大导致不安全事件的发生。

吹灰系统程控失灵时，应及时通知检修处理，如短时间处理不好，应由检修在检修记录本中交代并由运行在设备缺陷中登记后，改为手动吹灰。