

货架层板成型生产线

产品名称	货架层板成型生产线
公司名称	江阴市博士杰科技有限公司
价格	100000.00/台
规格参数	品牌:博世杰 型号:GY160 速度:10m/min
公司地址	江阴市华士镇华西十一村香墩路9号
联系电话	0510-68820266 15716166685

产品详情

货架成型生产线简介

江阴市博世杰科技有限公司是专业生产和制造货架成型生产线的江苏地区的好的供应商

货架成型设备是江阴市博世杰科技有限公司根据市场的需求，集多年生产冷轧设备经验而自行设计的又一系列的产品。

一、成型工艺

放料——导向——校平——伺服送料——连续冲孔——成型——定尺、切断——收料

二、机组性能

轧制板材范围

- 1, 材质：镀锌板、低碳素钢，如Q195/Q235；
- 2, 板材厚度：1.5~3.0mm；板材宽度：80-420mm
- 3, 生产线速度：3~6米/分钟（视具体产品及孔的数量而定）
- 4, 生产占地面积：长30米X宽3米
- 5, 装机总容量：约44kw
- 6, 配备气源：气源：0.9立方/分钟，0.6~0.7MPa

三、设备组成

设备主要由被动放料机、导向机架、校平机、送料机、连续性冲孔装置、成型部分、定尺切断部分、收料台、电器控制柜等部件组成

四、我公司生产的设备有以下几个优点：

- 1.设备控制为PLC控制，在正常生产时设制多重安全保护。
- 2.床身为钢板焊接件。并作回火处理，消除内应力、避免机身的变形。
- 3.成型机架为铸铁结构，并经回火处理。强性高，使用寿命长。
- 4.轧辊轴的材料为40Cr，并经调质处理，硬度为HB280。
- 5.成型模具的材料为GCr15, 淬火处理，硬度：HRC56-62 。
- 6.传动结构为齿轮箱传动。每一个成型机架都有一个齿轮箱，可保证设备超时间，高强度运行，并且使用寿命长。

序号	项目	单位	参数	备注
1	适用原材料	类型	低碳钢、镀锌板等	
		板材强度	Map 350	
		板材厚度	mm 1.2~2.5	
2	生产规格	mm	见图	
3	生产速度	m/min	6~8	
4	辊轮材料		GCr15淬火处理	
5	驱动方式		齿轮箱	
6	电机总功率	kw	约45	
7	电控系统		PLC变频控制	

8	外形尺寸（长X宽X高）	m	35X4X3.9	
---	-------------	---	----------	--

货架成型生产线是江阴市博世杰科技有限公司的科技产品。