

Tongor5000化学需氧量水质自动在线监测仪

产品名称	Tongor5000化学需氧量水质自动在线监测仪
公司名称	深圳市同奥科技有限公司
价格	33800.00/台
规格参数	品牌:同奥 型号:Tongor5000 产地:深圳
公司地址	深圳市光明区圳美大道255号光明天安云谷2栋
联系电话	13682326607

产品详情

Tongor5000化学需氧量水质自动在线监测仪是深圳市同奥科技有限公司自主研发的，采用zhonggesuanjia高温消解氧化分光光度法原理。水样经过预处理后在高温高压消解条件下被zhonggesuanjia氧化，分光光度计检测，快速得到COD含量。仪器采用的原理符合《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）和《水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法》（HJ/T 399-2007）等标准要求。仪器完全符合《化学需氧量（CODCr）水质在线自动监测仪技术要求及检测方法》（HJ 377-2019）标准要求。

1. 仪器特点

I 线性范围宽，水质浓度大范围波动无需更换量程；

I 前向化、模块化设计，集成程度高，体积小，安装维护方便；

I 智能自适应光学定量系统与光电检测系统，保证测量结果高可靠性和准确性；

I 多级光学计量系统，试剂消耗量低，废液量少，运营成本低；

I 自动清洗与校准、断电保护、上电自检、自动报警等功能；

I 完善的采样、测量、标定、核查、清洗等功能，满足各地的动态管控监管要求；

I 支持网口、RS-232、RS-485 通讯端口、4~20mA 模拟输出；

I 支持U 盘一键整机软件升级，减小维护量；

I 多种测量模式，可根据外部排水流量触发测量，方便监控企业间隙排水。

2. 应用领域

I 地表水（ 、 类）在线监测，如城市内河涌、污染源入河口、河流入海口等；

I 污水处理工艺过程在线监控，如电镀废水处理工艺；

I 工业废水在线监测，如电镀、线路板、医院、食品、造纸、印染、煤矿、金属冶炼、养殖畜牧业等行业；

I 生活污水在线监测，如污水处理厂进口及排放口；

3. 技术参数

测量方法	zhonggesuanjia分光光度法		
测量范围	0 ~ 600/2000/5000mg/L（可扩展）		
示值误差	20%*：±10%	50%*：±8%	80%*：±5%
重复性	5%		
最小维护周期	168 h/次		
24h低浓度漂移	±5mg/L		
24h高浓度漂移	±5%		
定量下限	10mg/L		
实际水样比对实验	CODcr < 50mg/L：±5mg/L	CODcr 50mg/L：10%	
测量模式	间隔测量、整点测量、流量测量、手动/远程触发测量		
校准模式	自动校准（可设校准间隔、定点校准）、手动/远程触发校准		
电源要求	220VAC ± 10%/50 ~ 60Hz		
通讯接口	4 ~ 20mA RS232/ RS485		
工作环境	5 ~ 40 ， RH 90%		
功耗	80 W		
尺寸	655mm(高) × 400mm(宽) × 300mm(深) 选配支撑柜：1565mm(高) × 400mm(宽) × 300mm(深)		
重量	约25 Kg（不含试剂）		

