

# X44W-16C铸钢三通旋塞阀

产品名称	X44W-16C铸钢三通旋塞阀
公司名称	上海祝茂阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	嘉定区嘉罗公路800弄86号四幢124室
联系电话	021-37111592 17740805039

## 产品详情

X44W-16C铸钢三通旋塞阀产品由祝茂阀门有限公司专属提供，了解更多关于X44W-16C铸钢三通旋塞阀产品信息请与祝茂阀门有限公司联系沟通。

X44W-16C铸钢三通旋塞阀在每次使用之后要用清洁的水充分冲洗，以便将可能留在阀内的水泥或酸性物质等腐蚀性物质冲掉，然后用高压气吹干水渍，以防腐蚀内表面及密封件。

X44W-16C铸钢三通旋塞阀每次使用之后，在阀开启状态下，用高压黄油枪给阀加注规定牌号的润滑脂，待挤压出全部旧的润滑脂后，多次开启和关闭阀门，使新润滑脂能均匀地布满阀内。X44W-16C铸钢三通旋塞阀我厂可以提供该进口润滑脂和高压黄油枪。任何代用润滑脂将使阀开启困难，请用户按规定使用。X44W-16C铸钢三通旋塞阀上裸露的螺纹应涂上防锈油并套上相应的螺纹保护套，防止不用时生锈损坏。X44W-16C铸钢三通旋塞阀检查并更换已损坏的黄油嘴，以确保阀体正常润滑。

X44W-16C铸钢三通旋塞阀产品经过使用后，如果表面涂漆有些剥落、不完整，应重新涂漆。

X44W-16C铸钢三通旋塞阀排除故障指南 故障

X44W-16C铸钢三通旋塞阀原因

解决方法

阀体上端渗漏

a. X44W-16C铸钢三通旋塞阀阀体上端密封圈老化、磨损或损坏。

更换密封圈。

关闭阀时，流道中可见渗漏

a. X44W-16C铸钢三通旋塞阀密封弧片和阀体的密封表面被擦伤或起了凹点。  
用400粒度的砂纸抛光密封表面或更换密封弧片或阀体。 b.旋塞被擦伤和磨损、腐蚀。

更换旋塞。

c. X44W-16C铸钢三通旋塞阀阀体的内表面或密封弧片的内外表面

没有彻底清洗，有脏物，使旋塞与密封弧

片内表面、阀体内腔与密封弧片不能紧密

接触，影响密封。

祝茂阀门以人才、信息、质量、效率竭力满足阀门行业日新月异的发展需要。这一系列的质保体系是祝茂阀门在设计、开发、制造、销售、服务于一体的后盾力量，确保了X44W-16C铸钢三通旋塞阀的质量。公司主导产品有调节阀、减压阀、闸阀、截止阀、蝶阀、球阀、止回阀、隔膜阀、旋塞阀、柱塞阀、疏水阀、电站阀、美标阀、水力控制阀及气动、电动阀门等60多种品种。祝茂阀门将继续发扬"开拓、进取"的创业精神。

祝茂阀门可供应全新《X44W-16C铸钢三通旋塞阀》的产品信息，提供详细《X44W-16C铸钢三通旋塞阀》的图纸和说明，提供《X44W-16C铸钢三通旋塞阀》的参数，给您介绍《X44W-16C铸钢三通旋塞阀》的使用方法和提供《X44W-16C铸钢三通旋塞阀》的使用规格，如需要《X44W-16C铸钢三通旋塞阀》产品说明等相关信息,可与本公司联系。