

# 隧道窑天然气烧嘴|加热炉烧嘴

产品名称	隧道窑天然气烧嘴 加热炉烧嘴
公司名称	郑州大科环保设备有限公司
价格	800.00/个
规格参数	品牌:DK 型号:DK230H
公司地址	郑州市中原区西流湖街道汪庄新村15号楼2单元21号
联系电话	037163311931 18703971931

## 产品详情

隧道窑烧嘴是大科公司根据隧道窑的热工特性，火焰要求类型设计的一款烧嘴，适用于隧道烘干窑，隧道式模壳焙烧炉及隧道砖窑等多种类型隧道窑。

在陶瓷、耐火材料及水玻璃模壳的生产过程中，烧成是一道重要的工序。常见的烧成设备有两类。一类是连续加热的窑炉，常见的就是隧道窑。另一类为间歇窑，如台车窑。

隧道窑因类似铁路山洞的隧道而得名，目前多采用单通道明焰车式隧道窑，属于逆流操作热工设备，在窑车上的坯体由推车机推动，在隧道内与气流相反方向连续或是间歇移动，完成预热、烧成、冷却过程。因此隧道窑一般分为预热、烧成、冷却三带。

窑车进入预热带后，车上的坯体首先与来自烧成带的燃料燃烧的烟气接触，并逐渐加热。进入烧成带后，坯体借助燃料释放的大量热量，达到所要求的烧成温度，再经过一段时间的保温，坯体被焙烧成制品。高温烧成的制品进入冷却带，与窑尾鼓入的大量冷空气进行交换，冷却后退出窑外。

被加热的空气一部分作为助燃空气，送入烧成带，另一部分抽出供坯体干燥。燃料在烧成带产生的大量高温烟气，沿窑内通道进入预热带，在加热坯体时本身被冷却，最后进入烟道排除。

不同制品的隧道窑规格不同，现以粘土砖，高铝砖，日用瓷为例简单介绍。

粘土砖（3万t/a）：预热带、烧成带、冷却带分别为41m、22m、37m

高铝砖（3.5万t/a）：预热带、烧成带、冷却带分别为72m、24m、60m

日用瓷（700万t/a）：预热带、烧成带、冷却带分别为30m、26m、36m

隧道窑的主要特点是产量大、燃料消耗低、热效率高以及劳动条件好，也存在一些缺点，建设投资大、热工制度不易调整等。