

金成机械制造IS型螺旋输送机

产品名称	金成机械制造IS型螺旋输送机
公司名称	新乡市金成机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:金成 型号:IS型
公司地址	延津县王楼乡吕桑科村
联系电话	0373-3878301 15090384321

产品详情

IS型螺旋输送机产品概述:

IS型螺旋输送机是按照jb/t679-95《螺旋输送机》标准设计制造，是gx型螺旋输送机的换代产品。头部及尾部轴承移至壳体外，吊轴承采用滑动轴承，没有防尘密封装置，轴瓦一般采用粉末冶金，输送水泥采用毛毡轴瓦，吊轴和螺旋轴采用滑块连接，拆卸螺旋时，不用移动驱动装置，拆卸吊轴承时不用移动螺旋，不拆卸盖板可以润滑吊轴承，整机可靠性高，寿命长，适应性强，安装维修方便。

- IS型螺旋输送机主要特点:
- 1.承载能力大、安全可靠。
 - 2.适应性强、安装维修方便、寿命长。
 - 3.整机体积小、转速高、确保快速均匀输送。
 - 4.出料端设有清扫装置，整机噪声低、适应性强，进出料口位置布置灵活。
 - 5.密封性好、外壳采用无缝钢管制作，端部采用法兰互相连接成一体，刚性好。

IS型螺旋输送机工作原理: IS型螺旋输送机是利用旋转的螺旋将被输送的物料沿固定的机壳内推移而进行输送工作，头部及尾部轴承移至壳体外，吊轴承采用滑动轴承设有防尘密封装置，轴瓦一般采用粉末冶金，输送水泥采用毛毡轴瓦，吊轴和螺旋轴采用滑块连接。

IS型螺旋输送机型号说明:(范例) | s 400*25*50m1

轴承类别

选用转速rpm

螺旋机长度m

螺旋直径mm

- s为水平式

l为螺旋

IS型螺旋输送机整机布置形式:

一台螺旋输送机通常由螺旋机本体、进出装置、驱动装置三大部分组成。螺旋机本体由头节、中间节、尾节三种组成。一般情况下,出厂总装时将中间节按长度长短依次排列,最长的中间节靠近头节,相同长度的中间节则挨在一起,如果有特殊要求,则在订货时给出排列顺序。在头节内装有支推轴承承受轴向力,在中间节和尾节内装有用轴承支承螺旋轴,此外,在尾节内还装有可轴向移动的径向轴承以补偿螺旋轴长度的误差和适应温度的变化。螺旋面的形式有实体螺旋(S制法)和带式螺旋(D制法)两种。各螺旋轴之间采用法兰式联接,保证了联接轴的互换性,便于维修。

机盖为瓦片式并用盖扣夹紧在机壳上,若需改进密封性能,用户可自行在机盖与机壳间加防水粗帆布。

进、出料装置有进料口,方型出料口,手推式出料口,齿条式出料口四种。由用户在使用现场在机体上开口焊接。布置进、出料口位置时应注意保证料口至端部的距离,同时避免料口与吊轴承加油杯、机壳联接法兰、底座等相碰。

驱动装置有ZQ系列减速器+Y系列电动机,YTC齿轮减速电机两种。

按螺旋输送机驱动方式分为两种: C1制法—螺旋机长度小于35m时,单端驱动。

C2制法—螺旋机大于35m时,双端驱动。按螺旋机中间吊轴承种类分为: M1—为滚动吊轴承,采用80000型密封轴承,轴盖上另有防尘密封结构,常用在不易加油,不加油或油对物料有污染的地方,密封效果好,吊轴承寿命长,输送物料温度 80 (订货时可不注明)。

M2—为滑动吊轴承,设防尘密封装置,常用在输送物料温度比较高(> 80),或输送液状物料。