

昆山天泰TS-410NM不锈钢焊条

产品名称	昆山天泰TS-410NM不锈钢焊条
公司名称	伊萨焊材(大连)有限公司
价格	48.00/公斤
规格参数	品牌:天泰 型号:TS-410NM 直径:2.5-3.2-4.0
公司地址	辽宁省大连市沙河口区富贵路120号
联系电话	13591792987

产品详情

TS-410NM(G202NiMo)

相当规格: GB T983 E410NiMo-16
AWS A5.4 E410NiMo-16 药皮类型:
钛钙型

特性与用途:

- 1、TS-410NM是钛钙型药皮不锈钢焊条, 熔敷金属韧性比TS-410好, 用途较广。
- 2、适用于ASTM CA6NM (JIS SCS6、SCS5) 铸铁或相似材料如410、410S和405母材的焊接。

注意事项:

- 1、使用前焊条须于300~350 再烘干1小时。
- 2、应使用不锈钢刷清理焊缝, 以免混入铁屑影响品质。
- 3、尽可能使用较低焊接电流且压低电弧长度, 以防止裂纹。
- 4、焊接前母材预热至100~150 , 焊接后需进行改为595-620 后热处理。

焊接位置:

熔敷金属化学成份 (wt%) :

CMnSiPSCrNiMoCu例 值0.0300.160.270.0230.00611.504.710.480.05保证值 0.06 1.0 0.90 0.040 0.0
3011.0-12.54.5-5.00.40-0.700.75

熔敷金属机械性能 :

抗拉强度 (MPa)伸长率 (%)焊后热处理例

值99027620 × 1hr保证值 760 15加热到595-620 , 保温1小时, 空冷至室温

焊接电流参数 : (AC或DC+)

直径及长度 (mm)2.0x2502.6x3003.2x3504.0x3505.0x350电流范围 (A)平

焊30-5550-8580-120100-150140-180立仰焊20-5045-8070-11090-135-