

# 昆山天泰TS-309L焊条A062不锈钢焊条

|      |                                       |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 昆山天泰TS-309L焊条A062不锈钢焊条                |
| 公司名称 | 伊萨焊材(大连)有限公司                          |
| 价格   | 48.00/公斤                              |
| 规格参数 | 品牌:天泰<br>型号:TS-309L<br>直径:2.5-3.2-4.0 |
| 公司地址 | 辽宁省大连市沙河口区富贵路120号                     |
| 联系电话 | 13591792987                           |

## 产品详情

特性与用途：

- 1、TS-309L是钛钙型药皮的低碳不锈钢焊条，可交直流两用，由于碳含量低，故在不含铌、钛等稳定化元素时也能抵抗因碳化物析出而产生的晶间腐蚀。
- 2、适用于合成纤维、石油化工等设备制造时相同类型的不锈钢结构以及复合钢、异种钢构件的焊接。

注意事项：

- 1、使用前焊条须于300~350℃再烘干1小时，使用时取出少量放入保温烘干筒内携至现场，一次携出焊条量多以半日使用量为宜。
- 2、应使用不锈钢刷清理焊缝，以免混入铁屑影响品质。

焊接位置：

熔敷金属化学成份 (wt%)：

|     | C     | Mn      | Si   | P     | S     | Cr        |
|-----|-------|---------|------|-------|-------|-----------|
| 例值  | 0.034 | 1.48    | 0.60 | 0.021 | 0.010 | 23.52     |
| 保证值 | 0.04  | 0.5-2.5 | 1.00 | 0.040 | 0.030 | 22.0-25.0 |

熔敷金属机械性能：

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|

|     |            |         |
|-----|------------|---------|
|     | 抗拉强度 (MPa) | 伸长率 (%) |
| 例 值 | 580        | 43      |
| 保证值 | 520        | 30      |

焊接电流参数：(AC或DC+)

|            |     |         |         |         |         |
|------------|-----|---------|---------|---------|---------|
| 直径及长度 (mm) |     | 2.0x250 | 2.6x300 | 3.2x350 | 4.0x350 |
| 电流范围 (A)   | 平 焊 | 30-55   | 50-85   | 80-120  | 100-150 |
|            | 立仰焊 | 20-50   | 45-80   | 70-110  | 90-135  |