

微量补偿攻丝刀柄 微补刚性攻丝刀柄

产品名称	微量补偿攻丝刀柄 微补刚性攻丝刀柄
公司名称	无锡翰森科技有限公司
价格	500.00/只
规格参数	品牌:HANSON 型号:HS-BT-ER20
公司地址	无锡金城东路299号
联系电话	0510-88274200 13861796049

产品详情

微量补偿攻丝刀柄 微补同步数控刚性攻丝刀柄厂家直销

微补偿同步攻丝刀柄，其轴向补偿范围为 ± 0.2 — ± 0.7 mm,能对机床同步误差、丝锥制造误差以及加工温度变化带来的误差等各项误差进行有效补偿，完美地解决了攻丝加工存在的一系列问题。

微量补偿攻丝刀柄 微补同步数控刚性攻丝刀柄厂家直销

随着数控机床主轴具备同步功能，螺纹加工普遍采用刚性攻丝（同步攻丝）。

优点：1成本低；2螺纹深度可控；3可用于挤压丝锥。

缺点：

刚性攻丝刀柄由于没有轴向补偿功能，给螺纹加工带来了新问题：1丝锥磨损加快，使用寿命较低；2为保证机床同步精度，切削速度受限，加工效率不高；3过度依赖加工设备的同步性精度。

微补偿同步攻丝刀柄，其轴向补偿范围为 ± 0.2 — ± 0.7 mm,能对机床同步误差、丝锥制造误差以及加工温

度变化带来的误差等各项误差进行有效补偿，完美地解决了攻丝加工存在的一系列问题。

该产品具有以下六大优势：1提高丝锥使用寿命85%以上；2提升加工效率2-4倍；3能有效改善螺纹加工质量，并且螺纹深度可控；4大大降低对机床同步精度的要求；5对挤压丝锥加工螺纹的改善尤为突出；6同时适用于公制和英制螺纹攻丝加工。