精密铰孔用浮动夹头保证铰孔一致性圆心偏差补偿机床公差

产品名称	精密铰孔用浮动夹头保证铰孔一致性圆心偏差补偿机床公差
公司名称	无锡翰森科技有限公司
价格	3000.00/只
规格参数	品牌:翰森hanson 型号:HS-FDER25/32
公司地址	无锡金城东路299号
联系电话	0510-88274200 13861796049

产品详情

精密铰孔用浮动夹头保证铰孔一致性圆心偏差补偿机床公差

铰刀本身不能浮动，而是安装在浮动铰刀刀柄中实现浮动，浮动铰刀刀柄采用一种特殊设计的机构，使得刀柄可以在平行于轴向内浮动或在垂直空间内角度浮动或同时兼具这2种浮动以补偿因机床热变形、工件安装、铰刀等在水平轴向或在垂直空间内的误差。

精密铰孔用浮动夹头保证铰孔一致性圆心偏差补偿机床公差

什么是浮动铰刀柄

浮动铰刀柄（floating toolholder ），
一种用于镗铣床、数控加工中心机床或车铣复合中心机床上的浮动铰刀刀柄。 浮动铰刀刀柄采用一种特殊设计的机构，使得刀柄可以在平行于轴向内浮动或在垂直空间内角度浮动（见图二）以补偿因机床热变形、工件安装、铰刀等在水平轴向或在垂直空间内的误差。浮动铰刀刀柄主要应用于需要高精密铰孔加工场合。

为什么要使用浮动刀柄

大量的高精度、高表面质量的孔加工需求使得铰刀加工量大大增加。
铰刀的制造商们也在不断努力提高他们的产品质量和精度以满足这些特定的需求。 尽管机床的精度不断提高，但机床的主轴和待铰的孔，要使他们达到很高的同心度仍然是个棘手的问题。
导致这个问题的一个重要也是难解决的原因是机床轴承的发热导致主轴的同心度偏差。 正如您所知， 要取得孔和机床主轴的高精度的同心度，就要是铰刀很完美的伸进孔中并且保证不受任何径向力。浮动铰刀柄真是为达到此目的设计。

同时浮动铰刀柄可以补偿工件安装、铰刀等在水平轴向或在垂直空间内的误差。

浮动刀柄分为3种类型

1、平行于轴向浮动；

2、垂直空间内角度浮动；

3、平行于轴向和垂直空间内角度同时浮动；浮动的刀柄的输入接口方式有很多种，包括BT, HSK,CAT ,DIN ,莫氏锥度及直柄等；

输出有很很多方式包括：er夹头，莫氏锥度，直柄带侧固等。