

# 条码管理 手持机

产品名称	条码管理 手持机
公司名称	深圳速比邻科技有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区民治街道牛栏前大厦A1402
联系电话	18688943847

## 产品详情

深圳速比邻科技有限公司为您提供用友条码管理解决方案

条码库存盘点。客户是一家生产及销售汽车滤清器及汽车零配件的大型企业，目前用的用友u8 13.0版本，使用的模块有：财务，销售，采购，库存模块。

经过调研了解，仓库对条码管理系统需求主要集中在材料和成品的管理。

目前遇到的问题：  
存货目前启用了保质期管理，保质期入厂开始计算，有时库存积压较多出库时存在个别存货过保质期，由于出库量大，仓库人员疏忽不能发现过保存货，导致过保材料或成品直接出库进入了生产或者市场，影响产品口碑及质量。  
仓库没有启用货位管理：为了方便,仓库人员在存货档案自定义项中写入了固定的“货位号”，存货到仓库后不管实际仓库货位是否能容纳，只按照单据上显示的“货位”入库，由此导致的问题是超出货位容量放置的存货,“货位”与现场实物不符，会误导仓管员，增加管理成本。  
批次管理：存货在入库时有批次，应按照“先出”原则出入库，但在实际工作中，由于人为疏忽原因，未按照“先出”出库，造成仓库物料呆滞情况的发生。

若启用条码标签管理，需要知道每个标签是谁打印的，如果有问题方便找到对应人员修正及后续处理。

标签需要体现出来:打印人.供应商名称.存货数量，日期和存储条件等信息。

条码不能重复扫描，以防仓库人员重复出库。  
解决方案：  
存货启用保质期管理后，速比邻条码生成平台可以打印含保质期的标签条码，讯捷通app扫码出库时程序会自动判断扫描的存货是否过保质期，如果过保，程序提醒过保是否出库，操作员自行决定是否出库。  
货位问题：u8启用货位管理，同时货架上打印货位条码。入库时扫描存货条码后再扫描实际要入库货架上的货位码入库，这样就不会存在货位放满后乱放的情况，实际入库时如遇货位容量放满时，扫描选择其他货架的货位码入库即可。  
按批次先出：速比邻条码生成平台在打印货位.自定义项等存货信息的同时一样可以打印含存货批次信息的条码，批次可以打印时手工录入或按规则生成。入库时扫描条码带出批次信息入库上传到u8系统，出库时讯捷通app扫描入库的原有条码进行出库，会按先出原则出库，如果讯捷通app扫描到的存货不是早入库的批次，会弹出批次列表，按先后顺序排列供出库人员选择，提醒出库人员选择早入库批次。  
其他字段打印在速比邻条码生成平台生成打印即可。