

电表箱自动剥线机|电剥线机的操作规范-精驰机械

产品名称	电表箱自动剥线机 电剥线机的操作规范-精驰机械
公司名称	浙江精驰自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:精驰机械 型号:电表箱全自动剥线机 单价:面议或电联
公司地址	乐清市柳市镇潭头村象湖路30号
联系电话	4000030577 0577-62756350

产品详情

电表箱全自动剥线机|电脑剥线机的操作规范--精驰机械: 1程序：程序是指线的规格长短有多种，将每种规格（即线长、线头、线尾、剥开、延时、退刀、剥头、剥尾、线径、速度、定量、批量构成一种规格）储存到一指定的程序号之中，程序号选01-99（25毫米-10米）；00程序为试机专用，98号程序为短线专用，线长限定为1-25毫米。

2定量：是将此程序内所有储存的规格，需要生产多少，给予报警及停机。 3产量：检查生产情况，每到一百根时，电脑会自动报警，但不停机，在产量=定量时，电脑会自动报警并自动停机。

4剥线机的程序设置有99种，根据生产需求可将下线规格储存电脑中，避免同规格的每次重设制。

5线长：线长是指所需电线的总长度，（包括线头、线尾长度）。

6线头：线头是指电线的首端剥出的长度。 7线尾：线尾是指电线的尾端剥出的长度。 8剥头：剥头是指电线的首端剥开的长度，剥头大于等于线头为全剥开，小于时为半剥开，（即剥头大于线尾为全剥，剥头小于线头为半剥开）剥出的护套，套住线头，以免在各工序流程中弄乱线芯。 9剥尾：剥尾是指电线的尾端要剥开的长度，如果剥尾大于等于线头为全剥开，小于时为半剥开，（即剥尾大于线尾为全剥，剥尾小于线尾为半剥）剥出护套，套住线头，以免在各工序流程中弄乱线芯。 10线径：线径是指电线线芯的直径，显示的数据表示线径粗细的值（并不是指线芯的直径大小），在机器运动中，如线头剥不开，需调整线径使其变小，如线头剥开将线芯铜线切断，需调整线径值使其变大，（一般为30-90，数值仅为参考）。

11速度：机器运行中的速度、快慢调节方法为：运行过程中按停机键，通过“加1”或者“减1”键来调节，速度分为：00-09档，00为最慢，09为最快。（目前公司设置：线材0.1mm速度05；线材2.5-3.0mm速度03） 12剥开：剥开是指电线中间剥开的长度，剥开的距离与线长的强度有关，线皮的强度太强就难拉开，对刀具影响较大，线皮的强度差的容易拉开，此功能跟线皮与线芯裹的松紧有关，跟线皮材料有关。 13退刀：退刀是指刀具破线皮之后，刀片退到一定的位置来剥开线皮（一般为00-10数值），一般线皮薄的参数设置小，线皮厚的参数设置大。（0.1mm一般设定为02-03。2.0mm-3.0mm一般设定为03-05）

14刀值：刀值是指刀子到铜线的距离。（刀值的大了线皮无法剥脱，刀值小铜线会切断）

1、电表箱剥线机生产厂家 2、电表箱剥线机定制 3、电表箱同轴剥线机 4、端子机 5、全自动端子机 6、全自动端子机 7、高速端子机 8、电脑端子机 9、端子机厂家 10、端子机生产厂家 11、端子机定制 12、电表箱端子机 13、电表箱自动端子机 14、电表箱全自动端子机 15、电表箱高速端子机