S SH双吸中开泵_10SH19_强能工业泵多图

产品名称	S SH双吸中开泵_10SH19_强能工业泵多图
公司名称	石家庄强能工业泵制造有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:强能工业泵制造厂 型号:PR1047
公司地址	石家庄东开发区学苑路师大街9号
联系电话	13780311187

产品详情

【S、SH型中开式单级双吸离心泵】结构说明：

S、SH型中开式单级双吸离心泵的吸入口与吐出口均在水泵轴心线下方，水平方向与轴线成垂直位置、泵壳.中开，检修时无需拆卸进水，排出管路及电动机(或其他原动机)从联轴器向泵的方向看去，水泵均为逆针方向旋转。

如根据用户特殊订货需要也可改为顺针旋转。S、SH型中开式单级双吸离心泵的主要另件有：泵体、泵盖、叶轮、轴、双吸密封环、轴套、轴承等。除轴的材料为优质碳素钢外，其馀多为铸铁制成。

S、SH型单级双吸泵装配、拆卸装配与拆卸1、装配转子部件：依次将叶轮、轴套、轴套螺母、填料套、填料环、填料压盖，挡水圈、轴承部件装在泵轴上，并套上双吸密封环，然后装上联轴器。2、将转子部件装在泵体上，调整叶轮的轴向位?到两侧双吸密封环的中间加以固定，将轴承体压盖同固定螺钉紧固。3、装上填料，放好中开面纸垫，盖上泵盖打紧螺尾柱销后，拧紧泵盖螺母，最后装上料压盖。但不要将填料压得太紧，填料过紧会使轴套发热，耗费功率较大，也不要压得太松，过松会使液体渗漏大，水泵效率降低。装配完成后，用手转动泵轴，没有擦碰现象，转动比较轻滑均即可，拆卸可按上述装配顺序相反地进行。

20SH-13型双吸中开卧式离心清水泵结构型式：

泵为卧式安装，泵壳于轴心线水平分开，上部为泵盖，下部为泵体，吸入口和吐出口均在泵轴线下方的泵体上，其中心线与轴线垂直，检修时不需拆卸进水和出水管路，即可揭开泵盖，取出转子部件。轴封为用软填料密封或机械密封。