

# 德州巨泰供应T2150深孔钻镗床（质优价廉！）

产品名称	德州巨泰供应T2150深孔钻镗床（质优价廉！）
公司名称	德州市德城区巨泰机床厂
价格	.00/个
规格参数	类型:深孔钻镗床 品牌:金巨泰 型号:T2150
公司地址	中国 山东 德州市 德州市天衢工业园德兴北大道616号
联系电话	86 0534 2359978/2357357/2180816 13805343092

## 产品详情

类型	深孔钻镗床	品牌	金巨泰
型号	T2150	主电机功率	30 (kw)
最大镗孔直径	500 (mm)	最大钻孔直径	120 (mm)
主轴转速范围	55、140r/min (6级 (rpm))	控制形式	人工
适用行业	通用	布局形式	立式
安装形式	落地式	适用范围	通用
作用对象材质	金属	产品类型	全新
是否库存	否		

钻镗床一台，经双方协商协议如下：

设备名称：深孔钻镗床

型号：t2150x3米（镗孔直径500mm）

设备数量：1台

### 一、设备主要技术参数及安装要求

机床主要技术数据（参数）：

镗孔孔径范围：260-500mm加工最大深度：3000mm机床承重：16t工件夹持直径范围：400-800mm主轴中心高：625mm床头箱主轴直径：206mm主轴前端锥孔：120mm 1:20主轴转速范围：55、140r/min（6级）进给速度范围：5-250mm/min（无级）

10.托板快速移动速度：1m/min

11.主电机：n=30kw

12.进给电机：n=5.5kw（伺服电机）

13.托板快速电机功率：4kw

14.冷却泵电机：n=5.5kw（2组）

15.床身宽度 800mm

16.托架 2套

17.丝杠 70

18.镗杆支架 1套

19.机床重量 26.5t

20.液压泵电机：n=1.5kw

21.冷却系统额定压力：2.5mpa

22.冷却系统流量：300l/min、600l/min

23.液压系统额定工作压力：6.3mpa

24.机床的加工精度：

粗镗时：孔径精度 it9-10表面粗糙度：ra6.3  $\mu$ m

精镗时：孔径精度 it8-9表面粗糙度：ra1.6-3.2  $\mu$ m

滚压时：孔径精度 it8-9表面粗糙度：ra0.2-0.4  $\mu$ m

加工孔的直线度：0.15/1000mm

25.机床的加工效率：

切削速度：根据刀具结构、材料和工件材质而定，一般在50-70m/min

进给速度：根据工件加工直径、工件材质、热处理状况和工艺情况确定，一般在30-100mm/min

镗孔时最大加工余量：10mm（单边）

安装要求：现场按供方提供的地基图安装

## 二、设备结构

机床由床身、床头箱、授油器、托板、托板进给系统、托架、镗杆支架、镗杆固定架、冷却系统、电气

系统、液压系统、排屑装置等主要部件组成。机床床身、托板、床头箱、授油器体、支架体等零部件均采用高强度铸铁，保证机床刚性好、强度高、精度保持性好。授油器紧固件和顶紧工件采用液压装置、仪表显示压力，安全可靠，授油器主轴与机床主轴同心度高，旋转精度高，更换导向套方便，具有一定的通用性。机床导轨采用平轨。工件定位装卡方式为：液压顶紧

### 三、机床主要配置

- 1.伺服电机：武汉麦信
- 2.机床主电机：德州电机厂
- 3.液压泵：本厂生产
- 4.泵站：河北泊头
- 5.冷却系统：河北泊头
- 6.轴承：哈洛瓦轴承厂

### 四、特殊附件按需方要求由供方提供

### 五、随机附件

设备使用说明书 2份平面布置及基础图，电气原理接线图，液压系统图 2份易损件图 2份主要配套说明书 1份产品合格证 1份装箱单 1套相关检验单

### 六、调试验收

验收标准：本技术协议、机床行业和出厂合格证、甲方零件加工精度要求为验收标准。预验收：设备在乙方现场进行预验收。

终验收：在甲方现场进行调试及终验收按甲方零件加工合格为准

### 八、质量保证技术培训及售后服务

由供方对用户操作人员、维修人员进行免费技术培训，内容包括：设备安全使用，加工工艺，维修保养。设备自到需方现场验收合格起合格起保修12个月。在保修期内，出现故障问题，乙方给以排除。保修期满后供方提供优质服务。供方在得到故障信息后，1小时内给予答复，24-48小时内派人员赶到用户现场排除故障，问题不解决，服务人员不撤离。