

SLA激光快速成型手板制作机械部件模型

产品名称	SLA激光快速成型手板制作机械部件模型
公司名称	深圳龙华汇通三维打印科技有限公司
价格	50.00/件
规格参数	品牌:汇通 型号:RS6000 材质:光敏树脂
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道和平工业园金星大厦C区14楼C01
联系电话	1360-0958829 13600958829

产品详情

提供：sla激光快速成型样件加工服务。(纯白色光敏树脂和透明树脂)

制作快速成型手板模型：任何缺陷与瑕疵都可以在产品开发的前期得以弥补和改良，使产品在开模之前有一个成熟的设计，降低产品开发的风险。使您的产品尽快投入市场，抢占商业先机！

stereolithographyapparatus光固化快速成形技术,光固化快速成形是公认的精度最高的快速成形方法，能成形形状特别复杂（如空心零件）、特别精细（如首饰、工艺品等）零件。以光敏树脂为原料，在计算机控制紫外激光按零件各分层截面数据对液态光敏树脂表面逐点扫描，使被扫描区域的树脂薄层产生光聚合反应而固化。

制作流程：请您提供stl/stp/igs/obj/sldprt/x_t/ug/proe格式3d图档->错误数据修复->按图计算重量->报价及图案确认->拍下相应价格并付款->加工完成发货->收货确认->完成

请注意: 此项为来图加工订制，网上标的价格并非实价,需按图计价。

最大单次加工行程600*600*400mm,精度0.1mm，材料白色光敏树脂,密度1.33，强度与abs相似。适于样品展示和结构装配验证。作复模原型使用，易抛光、磨削、钻锉，抗压强。

加工所受限制：大面积薄片厚度要大于0.8，独立柱子直径大于1，凸字笔划宽度大于0.35（凹字可以0.2宽），小孔0.5直径通孔可以在1深度加工出来，若是弯曲小孔或深孔、盲孔特征都必须大于0.8以上，若较复杂则需视具体图形而论。（未注明单位为mm）

对于初学建模造型的亲们，推荐使用pro/engineer(creo)、unigraphics或catia进行设计。玩具、工艺品类复杂形体，则使用zbrush,freeform或3dsmax,maya制作。

对于3dsmax和rhino、sketchup制作的图案亲们请注意:全部曲面要合并，形成单壳体，内部不得有交叉、穿插多余曲面，相同位置不得有双重曲面，分散的多个零件分别独立输出文件。

联系人：吴先生 13600958829 qq:2850259819