

## A2-GB67不锈钢开槽盘头机螺钉

产品名称	A2-GB67不锈钢开槽盘头机螺钉
公司名称	昆山东螺五金制品有限公司
价格	.10/只
规格参数	品牌:东螺五金 型号:工业紧固件
公司地址	昆山市经济技术开发区邵泾路98号
联系电话	0512-50135027 18550377770

## 产品详情

苏州不锈钢螺丝厂家紧固件产品:A2-GB67不锈钢开槽盘头机螺钉

规格	描述	销售价	会员价	订购数量	库存
67.A2.160004	GB67一字沉头机螺钉M1.6*4				
67.A2.160005	GB67一字沉头机螺钉M1.6*5				
67.A2.160006	GB67一字沉头机螺钉M1.6*6				
67.A2.160008	GB67一字沉头机螺钉M1.6*8				
67.A2.160010	GB67一字沉头机螺钉M1.6*10				
67.A2.160012	GB67一字沉头机螺钉M1.6*12				

67.A2.160014	GB67一字沉头机螺钉M1.6*14		
67.A2.160016	GB67一字沉头机螺钉M1.6*16		
67.A2.020003	GB67一字沉头机螺钉M2*3		
67.A2.020004	GB67一字沉头机螺钉M2*4		
67.A2.020005	GB67一字沉头机螺钉M2*5		
67.A2.020006	GB67一字沉头机螺钉M2*6		
67.A2.020008	GB67一字沉头机螺钉M2*8		
67.A2.020010	GB67一字沉头机螺钉M2*10		
67.A2.020012	GB67一字沉头机螺钉M2*12		
67.A2.020014	GB67一字沉头机螺钉M2*14		
67.A2.020016	GB67一字沉头机螺钉M2*16		
67.A2.020018	GB67一字沉头机螺钉M2*18		
67.A2.020020	GB67一字沉头机螺钉M2*20		

67.A2.020022	GB67一字沉头机螺钉M2*22		
67.A2.020025	GB67一字沉头机螺钉M2*25		
67.A2.250004	GB67一字沉头机螺钉M2.5*4		
67.A2.250005	GB67一字沉头机螺钉M2.5*5		
67.A2.250006	GB67一字沉头机螺钉M2.5*6		
67.A2.250008	GB67一字沉头机螺钉M2.5*8		
67.A2.250010	GB67一字沉头机螺钉M2.5*10		
67.A2.250012	GB67一字沉头机螺钉M2.5*12		
67.A2.250014	GB67一字沉头机螺钉M2.5*14		
67.A2.250016	GB67一字沉头机螺钉M2.5*16		
67.A2.250018	GB67一字沉头机螺钉M2.5*18		
67.A2.250020	GB67一字沉头机螺钉M2.5*20		
67.A2.250022	GB67一字沉头机螺钉M2.5*22		

67.A2.250025	GB67一字沉头机螺钉M2.5*25		
67.A2.250030	GB67一字沉头机螺钉M2.5*30		
67.A2.030004	GB67一字沉头机螺钉M3*4		
67.A2.030005	GB67一字沉头机螺钉M3*5		
67.A2.030006	GB67一字沉头机螺钉M3*6		
67.A2.030008	GB67一字沉头机螺钉M3*8		
67.A2.030010	GB67一字沉头机螺钉M3*10		
67.A2.030012	GB67一字沉头机螺钉M3*12		
67.A2.030014	GB67一字沉头机螺钉M3*14		
67.A2.030016	GB67一字沉头机螺钉M3*16		
67.A2.030018	GB67一字沉头机螺钉M3*18		
67.A2.030020	GB67一字沉头机螺钉M3*20		
67.A2.030022	GB67一字沉头机螺钉M3*22		

67.A2.030025	GB67一字沉头机螺钉M3*25		
67.A2.030030	GB67一字沉头机螺钉M3*30		
67.A2.030035	GB67一字沉头机螺钉M3*35		
67.A2.030040	GB67一字沉头机螺钉M3*40		
67.A2.030045	GB67一字沉头机螺钉M3*45		
67.A2.030050	GB67一字沉头机螺钉M3*50		
67.A2.350008	GB67一字沉头机螺钉M3.5*8		
67.A2.350012	GB67一字沉头机螺钉M3.5*12		
67.A2.040005	GB67一字沉头机螺钉M4*5		
67.A2.040006	GB67一字沉头机螺钉M4*6		
67.A2.040008	GB67一字沉头机螺钉M4*8		
67.A2.040010	GB67一字沉头机螺钉M4*10		
67.A2.040012	GB67一字沉头机螺钉M4*12		

67.A2.040014	GB67一字沉头机螺钉M4*14		
67.A2.040016	GB67一字沉头机螺钉M4*16		
67.A2.040018	GB67一字沉头机螺钉M4*18		
67.A2.040020	GB67一字沉头机螺钉M4*20		
67.A2.040022	GB67一字沉头机螺钉M4*22		
67.A2.040025	GB67一字沉头机螺钉M4*25		
67.A2.040030	GB67一字沉头机螺钉M4*30		
67.A2.040035	GB67一字沉头机螺钉M4*35		
67.A2.040040	GB67一字沉头机螺钉M4*40		
67.A2.040045	GB67一字沉头机螺钉M4*45		
67.A2.040050	GB67一字沉头机螺钉M4*50		
67.A2.050006	GB67一字沉头机螺钉M5*6		
67.A2.050008	GB67一字沉头机螺钉M5*8		

67.A2.050010	GB67一字沉头机螺钉M5*10		
67.A2.050012	GB67一字沉头机螺钉M5*12		
67.A2.050014	GB67一字沉头机螺钉M5*14		
67.A2.050016	GB67一字沉头机螺钉M5*16		
67.A2.050018	GB67一字沉头机螺钉M5*18		
67.A2.050020	GB67一字沉头机螺钉M5*20		
67.A2.050022	GB67一字沉头机螺钉M5*22		
67.A2.050025	GB67一字沉头机螺钉M5*25		
67.A2.050030	GB67一字沉头机螺钉M5*30		
67.A2.050035	GB67一字沉头机螺钉M5*35		
67.A2.050040	GB67一字沉头机螺钉M5*40		
67.A2.050045	GB67一字沉头机螺钉M5*45		
67.A2.050050	GB67一字沉头机螺钉M5*50		

67.A2.060008	GB67一字沉头机螺钉M6*8		
67.A2.060010	GB67一字沉头机螺钉M6*10		
67.A2.060012	GB67一字沉头机螺钉M6*12		
67.A2.060014	GB67一字沉头机螺钉M6*14		
67.A2.060016	GB67一字沉头机螺钉M6*16		
67.A2.060018	GB67一字沉头机螺钉M6*18		
67.A2.060020	GB67一字沉头机螺钉M6*20		
67.A2.060022	GB67一字沉头机螺钉M6*22		
67.A2.060025	GB67一字沉头机螺钉M6*25		
67.A2.060030	GB67一字沉头机螺钉M6*30		
67.A2.060035	GB67一字沉头机螺钉M6*35		
67.A2.060040	GB67一字沉头机螺钉M6*40		
67.A2.060045	GB67一字沉头机螺钉M6*45		



67.A2.060050	GB67一字沉头机螺钉M6*50		
67.A2.060055	GB67一字沉头机螺钉M6*55		
67.A2.060060	GB67一字沉头机螺钉M6*60		
67.A2.060065	GB67一字沉头机螺钉M6*65		
67.A2.060070	GB67一字沉头机螺钉M6*70		
67.A2.060075	GB67一字沉头机螺钉M6*75		
67.A2.060080	GB67一字沉头机螺钉M6*80		
67.A2.060085	GB67一字沉头机螺钉M6*85		
67.A2.060090	GB67一字沉头机螺钉M6*90		
67.A2.060095	GB67一字沉头机螺钉M6*95		
67.A2.060100	GB67一字沉头机螺钉M6*100		
67.A2.080010	GB67一字沉头机螺钉M8*10		
67.A2.080012	GB67一字沉头机螺钉M8*12		

67.A2.080014	GB67一字沉头机螺钉M8*14		
67.A2.080016	GB67一字沉头机螺钉M8*16		
67.A2.080018	GB67一字沉头机螺钉M8*18		
67.A2.080020	GB67一字沉头机螺钉M8*20		
67.A2.080022	GB67一字沉头机螺钉M8*22		
67.A2.080025	GB67一字沉头机螺钉M8*25		
67.A2.080030	GB67一字沉头机螺钉M8*30		
67.A2.080035	GB67一字沉头机螺钉M8*35		
67.A2.080040	GB67一字沉头机螺钉M8*40		
67.A2.080045	GB67一字沉头机螺钉M8*45		
67.A2.080050	GB67一字沉头机螺钉M8*50		
67.A2.080055	GB67一字沉头机螺钉M8*55		
67.A2.080060	GB67一字沉头机螺钉M8*60		

67.A2.080065	GB67一字沉头机螺钉M8*65		
67.A2.080070	GB67一字沉头机螺钉M8*70		
67.A2.080075	GB67一字沉头机螺钉M8*75		
67.A2.080080	GB67一字沉头机螺钉M8*80		
67.A2.080085	GB67一字沉头机螺钉M8*85		
67.A2.080090	GB67一字沉头机螺钉M8*90		
67.A2.080095	GB67一字沉头机螺钉M8*95		
67.A2.080100	GB67一字沉头机螺钉M8*100		

苏州不锈钢螺丝生产厂家推荐紧固件百科 ( [wenda.fullerasia.com.cn](http://wenda.fullerasia.com.cn) ) 什么是自动锁螺丝机 ?

## 自动锁螺丝机

本词条缺少概述、名片图，补充相关内容使词条更完整，还能快速升级，赶紧来吧！

中文名自动锁螺丝机外文名Auto-Screwdriving Machine别名自动送螺丝机，自动打螺丝机。性质代传统手工拧紧螺丝的机器

## 目录

1概念2发展前景3分类4工作原理5使用方法6保养维修

### 自动锁螺丝机概念

自动锁螺丝机自动送锁螺丝机、工业拧紧系统、螺丝锁付机器人等，是用以取代传统手工拧紧螺丝的机器。手工的螺丝拧紧又包括纯手工拧紧和电动螺丝刀或者气动螺丝刀拧紧两种，后者通过电动或者气动的方式产生旋转动力，以代替频繁手工的拧紧动作，在某种程度上减轻了锁螺丝的工作强度，但由于手工放置螺丝和对准螺丝头部仍需要占用大量的工作时间和精力，因此整体效率提升比较有限。

## 自动锁螺丝机发展前景

新生产方式的思想观念就是以利润主义为推动的企业改革的原动力，在当今属自由竞争市场的环境下，要达到目标利润就必须努力来达到目标成本。工厂要降低成本，必须从企业内部可掌控的部分，如：人工、设备及管理成本来作为改善的对象。

## 自动锁螺丝机分类

自动锁螺丝机按其批头来分,可分为:

一轴式自动锁螺丝机,二轴式自动锁螺丝机,三轴式自动锁螺丝机,四轴式自动锁螺丝机

五轴式自动锁螺丝机,六轴式自动锁螺丝机,七轴式自动锁螺丝机,八轴式自动锁螺丝机,九轴式自动锁螺丝机.

按其使用形式分为:

全自动锁螺丝机:其又分为自动上料和手工上料两种,但是其螺丝全都是机器自动供给.

手持式自动锁螺丝机:手持式又分为自动供给螺丝式和批头提取螺丝.

右图为益诚自动化生产的手持式自动锁螺丝机的送料机构(供给螺丝),其特点,便是可以手持批头自由移动,不受限制.

按不同产品分类,相对就更多了,相对来说,任何一种产品,都有相对应的锁螺丝设备.

## 自动锁螺丝机工作原理

自动锁螺丝机包含螺丝自动整列单元，螺丝自动输送单元和螺丝自动拧紧单元以及锁付过程中的检测单元。

螺丝自动整列单元主要是将散装的螺丝进行整齐排列并单个输出。整列单元可以通过振动盘分选机构实现也可以通过摇臂式螺丝整列机构来实现。

螺丝自动输送单元主要将整列好的螺丝单个输送到螺丝拧紧单元的工作头部。

螺丝自动拧紧单元包括旋转动力部分和螺丝导入部分。螺丝的导入方式常见的有吹气式和吸附式。一般而言，吹气式由于工作连续，无需头部来回动作，因此，整体效率优于吸附式。但吹气式本身收到螺丝外形和长径比的限制，并不是每一种螺丝都适用于吹气式。检测单元包括对螺丝的漏锁，浮锁，卡料等问题的检测。

图三和图四为一种吹气式的自动螺丝拧紧单元。

常用的自动锁螺丝机还应包括工件对位，螺丝孔对正等功能。

最常见有单轴螺丝拧紧系统和多轴螺丝拧紧系统。

单轴螺丝拧紧系统配合X-Y机械手或移载平台可以实现全自动的螺丝拧紧。XY-table型自动锁螺丝机特别适用与单工件多孔位的螺丝锁付，具有很高的工作效率。

手持式自动锁螺丝机，螺丝输送、锁付一气呵成，再也不用手取螺丝了。大大提高了生产效率，节省人

工，你想打多快就有多快。每打完一颗螺丝，机器会自动输送到批嘴。除了手持式自动锁螺丝机，目前市场上还有全自动的螺丝机，是通过电脑控制的，把图纸输入电脑，就可以通过电脑控制打螺丝位置，不需要人工操作。以下是协合欣（CCB）螺丝机的实物图：目前市场上除了以上介绍的锁单个螺丝的锁螺丝机之外，还有一种多轴式的自动锁螺丝机。多轴式自动锁螺丝机同时锁多颗螺丝，可代替多名工人；比如16轴自动锁螺丝机，同时锁16颗螺丝，轴数可根据客户要求定制；每颗螺丝锁付时

间大概为2s；机器性价比最高，通常一年内可收回成本。

### 自动锁螺丝机使用方法

自动锁螺丝机的使用相对比较简单,但是,不同的厂家生产的机械,其相对是多多少少的会有点区别的,但是总体来说,还是有很多的相似之处的,下面就以益诚自动化生产的自动锁螺丝机为例:

- 1.检查通气通电情况,打开电源开关和通气阀.
- 2.要根据不同的产品进行编程控制,检查所有零部件驱动行程
- 3.放入物料,进行逐个流程的点动或寸动,从而达到检视所有工作的准确性和行程的到位,
- 4.开机试运行,并检查成品的效果,质量.但一切进入稳定后,方可放心使用生产.
- 5.定期进行质量检查,性能判定.

### 自动锁螺丝机保养维修

由于机械的智能化,虽然厂家承诺的终身保养和维修,但是我们自己的日常维护也是相当重要的.

- 1.保持清洁干净,不使用时,尽可能的使用带油的布进行擦拭,尽量少沾水
- 2.不要有碎料及其它的工具滞留
- 3.保持通风,干燥
- 4.定期进行插电通气,检查性能
- 5.经常查看,防鼠害气管电线,影响日后使用

由于其结构的智能化与精密化,有任何使用问题或是需要维修,请及时联系厂家,切勿自行拆装.

本文关键词：螺钉,机螺钉,不锈钢,开槽