

A2-DIN6912薄头内六角螺钉-带导向孔

产品名称	A2-DIN6912薄头内六角螺钉-带导向孔
公司名称	昆山东螺五金制品有限公司
价格	.10/只
规格参数	品牌:东螺五金 型号:工业紧固件
公司地址	昆山市经济技术开发区邵泾路98号
联系电话	0512-50135027 18550377770

产品详情

苏州不锈钢螺丝厂家紧固件产品:A2-DIN6912薄头内六角螺钉-带导向孔

规格	销售价格	会员价	订购数量	库存
6912.A2.030008	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M3*6			
6912.A2.030010	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M3*8			
6912.A2.030012	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M3*10			
6912.A2.030016	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M3*12			
6912.A2.040006	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M3*16			
6912.A2.040008	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M4*6			
6912.A2.040008	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M4*8			

6912.A2.040010	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M4*10		
6912.A2.040012	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M4*12		
6912.A2.040016	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M4*16		
6912.A2.050008	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M5*8		
6912.A2.050010	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M5*10		
6912.A2.050012	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M5*12		
6912.A2.050016	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M5*16		
6912.A2.050020	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M5*20		
6912.A2.060010	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M6*10		
6912.A2.060012	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M6*12		
6912.A2.060016	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M6*16		
6912.A2.060020	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M6*20		
6912.A2.060025	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M6*25		

6912.A2.060030	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M6*30		
6912.A2.060035	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M6*35		
6912.A2.060040	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M6*40		
6912.A2.060050	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M6*50		
6912.A2.060060	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M6*60		
6912.A2.060070	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M6*70		
6912.A2.080012	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M8*12		
6912.A2.080016	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M8*16		
6912.A2.080020	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M8*20		
6912.A2.080025	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M8*25		
6912.A2.080030	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M8*30		
6912.A2.080035	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M8*35		
6912.A2.080040	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M8*40		

6912.A2.080045	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M8*45		
6912.A2.080050	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M8*50		
6912.A2.080060	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M8*60		
6912.A2.080070	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M8*70		
6912.A2.080080	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M8*80		
6912.A2.100016	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M10*16		
6912.A2.100020	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M10*20		
6912.A2.100025	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M10*25		
6912.A2.100030	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M10*30		
6912.A2.100035	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M10*35		
6912.A2.100040	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M10*40		
6912.A2.100045	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M10*45		
6912.A2.100050	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M10*50		

6912.A2.100055	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M10*55		
6912.A2.100060	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M10*60		
6912.A2.100070	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M10*70		
6912.A2.100080	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M10*80		
6912.A2.100090	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M10*90		
6912.A2.120016	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M12*16		
6912.A2.120020	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M12*20		
6912.A2.120025	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M12*25		
6912.A2.120030	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M12*30		
6912.A2.120035	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M12*35		
6912.A2.120040	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M12*40		
6912.A2.120045	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M12*45		
6912.A2.120050	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M12*50		

6912.A2.120055	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M12*55		
6912.A2.120060	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M12*60		
6912.A2.120070	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M12*70		
6912.A2.120080	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M12*80		
6912.A2.120090	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M12*90		
6912.A2.160030	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M16*30		
6912.A2.160035	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M16*35		
6912.A2.160040	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M16*40		
6912.A2.160045	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M16*45		
6912.A2.160050	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M16*50		
6912.A2.160055	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M16*55		
6912.A2.160060	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M16*60		
6912.A2.160070	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M16*70		

6912.A2.160080	A2 不锈钢薄头内六角螺钉M16*80		
----------------	---------------------	--	--

苏州不锈钢螺丝生产厂家推荐紧固件百科 (wenda.fullerasia.com.cn) 什么是螺丝胶 ? 螺丝胶

螺丝胶又称螺丝固定剂或厌氧胶，主要用于电器、电子、航空机器、汽车工业。凡是有螺丝的地方都会看到它。一般是锁好螺丝将它点在螺丝母上。让它慢慢固化。一方面让螺丝在作业中不会脱落。另一方面有防锈作用。将来如要修理时。只要再增加30%的力量即可卸下。也可将胶涂在螺丝上。然后才锁上去。这样效果会更好。但工作上会较为麻烦一点。一般大多是将产品做好了。最后才将胶固定到每一个螺丝上。让它自然固化。正常点胶后约10分钟。表面即不沾手。完全固化约需6-8小时。

中文名螺丝胶主要成份合成树脂耐温-25~85 浓度300-3500CPS

目录

1化学性质2物理特性3使用方法4拆卸方法5注意事项6应用领域7相关问题

螺丝胶化学性质

固成份：35%正负2%。

主要溶剂：乙醇(工业酒精)，浓度可用工业酒精稀释。

螺丝胶物理特性

- 1、螺丝钉的松动防止、螺栓、拉丝、螺帽等的松动防止。
- 2、螺丝钉的防锈涂料可防止螺丝钉部份的腐蚀及防锈。
- 3、可耐振动冲击，使用时不需要特别的技术和工具，谁都可以简单的使用。
- 4、呈液体状可适用于所有形状的螺丝，不会因为设计上的变更而发生不能使用的情形。
- 5、可减少因松动所产生的部品，机器不良的损失，进而提高机器、部品的信赖。
- 6、液体状的浸透性非常良好，所以可浸透至螺丝钉的底部，可以完全防止松动及螺丝钉底的浸漏情形。
- 7、有很强的"防松动"效果，相反的，也可使松动变得简单容易。
- 8、不会对塑料、油漆表面等的东西侵蚀，所以可安心使用。

螺丝胶使用方法

- 1、请将螺丝钉底部的水分、油脂类及其它的污垢清除。
- 2、利用毛刷就可简单涂抹，因为其有良好的浸透性，所以在已经锁好的螺丝钉的头部涂抹也是可以的。
- 3、在未固定之前(大约二小时)涂抹的部分请不要触摸。
- 4、取出时只需用比时大约都增加15% 30%的力气，就可简单的取出。

螺丝胶拆卸方法

涂好螺丝胶的产品有时在维修时要拆卸，不同的螺丝点上不同的螺丝胶，其拆卸方法也不同。

1. 小螺丝(m2-m12)可用低强度的螺丝胶产品，以后拆卸只有用比较大的扭力就可以破坏胶层，如果是要经常拆卸维修产品也可以用低强度的螺丝胶，用力拆卸后用酒精清洗干净残胶，就可以二次涂胶。

2. 中号螺丝 (m12-m20)可以用中强度和高强度的螺丝胶，中强度用扭力破坏胶层就可以拆卸了，高强度的不太好拆卸，可以用加温的方法来拆卸。

3. 大号螺丝 (M20以上) 都是用高强度的螺丝胶，当然拆卸起来也比较困难，可用热电吹风把螺丝加温，一边加温一边用力扭，慢慢的就可以拆开的。也经用溶剂来泡，但是时间长，而且效果不明显。

当然，选对螺丝胶才关键，是否以后要经常维修，是否要高强度，是否是永久锁死，都是在选胶都要考虑的！

螺丝胶注意事项

1、请使用可防止蒸发的容器密封起来，请不要置于特别热或特别冷的地方保存。2、具有可燃性，请放置安全地方避免放于有水气的地方。

螺丝胶应用领域

1、被使用在非常广的范围如：飞机、船舶、轿车、车辆电子等.....及其它各种工业上的螺丝钉上。

2、其它如电视机、洗衣机、录放机、摩托车、照相机、摄影机，各种家电用品及音响机器的螺丝钉上可使用。

(1) 锁紧防松：金属螺钉受冲击震动作用很容易产生松动或脱机，传统的机械锁固方法都不够理想，而化学锁固方法廉价有效。如果将螺钉涂上螺丝胶后进行装配，固化后在螺纹间隙中形成强韧塑性胶膜，使螺钉锁紧不会松动。现在已经有预涂型 (B-204) 厌氧胶，预先涂在螺钉上，放置待用 (有效期四年) ，只要将螺钉拧入旋紧，即可达到预期的防松效果。

(2) 密封防漏：任何平面都不可能完全紧密接触，需防漏密封，传统方法是用橡胶、石棉、金属等垫片，但因老化或腐蚀很快就会泄漏。而以螺丝胶来代替固体垫片，固化后可实现紧密接触，使密封性更耐久。螺丝胶用于螺纹管接头和螺纹插塞的密封、法兰盘配合面的密封、机械箱体结合面的密封等，都有良好的防漏效果。

(3) 固持定位：圆柱行组件，如轴承与轴、皮带轮与轴、齿轮与轴、轴承与座孔、衬套与孔等孔轴组合配件，以前无一例外的采用热套、冷压等尺寸过盈方法再装配，再辅以键和销子等。这种固定方法加工精度要求严格，而且因热膨胀系数不同，产生磨损和腐蚀，很容易产生松动。使用螺丝胶可填满配合间隙，固化后牢固耐久，稳定可靠。以厌氧胶固持的方法使加工精度要求降低、装配操作简便、生产效率提高、接生能耗和加工费用。

(4) 填充堵漏：对于有微孔的铸件、压铸件、粉末冶金件和焊接件等，可将低黏度的厌氧胶 (B-290) 涂在有缺陷处，使胶液渗入微孔内，在室温隔绝氧气的情况下就能完成固化，充满孔内而起到密封效果。如果采用真空浸渗，则成功率更高，已成为铸造行业的新技术。

螺丝胶相关问题

(1). 螺丝胶的使用方法？

使用时不需要特别的技术和工具，谁都可以简单的使用；也可配用点胶机操作。

(2). 螺丝胶该怎么保存，可以存放多久？

置于阴凉处请勿放置于高温处，避免阳光直射，可保存12个月。

(3). 粘完后，如果发现有误，可以拆除掉吗？

可以增加30%力量反转，即可拆除。

(4). 请问螺丝胶全固和半固的差异？

全固定是又称为嫌气性螺丝固定剂，一般应用在螺牙内，缺氧后？固定不能拆除，半固定一般都应用在，螺丝锁上后点在螺丝外观处做固定用，以便日后方便拆除。

(5). 现在大都要求符合欧盟，螺丝胶有符合环保吗？

一般正规工厂所生产的螺丝胶都有符合ROHS规范。

本文关键词：螺钉,内六角,六角,薄头