

GB846-76十字沉头自攻钉老国标-蓝白锌

产品名称	GB846-76十字沉头自攻钉老国标-蓝白锌
公司名称	昆山东螺五金制品有限公司
价格	.10/只
规格参数	品牌:东螺五金 型号:工业紧固件
公司地址	昆山市经济技术开发区邵泾路98号
联系电话	0512-50135027 18550377770

产品详情

苏州不锈钢螺丝厂家紧固件产品:GB846-76十字沉头自攻钉老国标-蓝白锌

规格	销售价	订购数量	库存
846.76.A3.030008.2	GB846-76十字沉头	3*6	
846.76.A3.030010.2	GB846-76十字沉头	3*8	
846.76.A3.030012.2	GB846-76十字沉头	3*10	
846.76.A3.030014.2	GB846-76十字沉头	3*12	
846.76.A3.030016.2	GB846-76十字沉头	3*14	
846.76.A3.030018.2	GB846-76十字沉头	3*16	
846.76.A3.030018.2	GB846-76十字沉头	3*18	

846.76.A3.030020.2	GB846-76十字沉头3*20		
846.76.A3.030025.2	GB846-76十字沉头3*25		
846.76.A3.030030.2	GB846-76十字沉头3*30		
846.76.A3.030040.2	GB846-76十字沉头3*40		
846.76.A3.040008.2	GB846-76十字沉头4*8		
846.76.A3.040010.2	GB846-76十字沉头4*10		
846.76.A3.040012.2	GB846-76十字沉头4*12		
846.76.A3.040014.2	GB846-76十字沉头4*14		
846.76.A3.040016.2	GB846-76十字沉头4*16		
846.76.A3.040018.2	GB846-76十字沉头4*18		
846.76.A3.040020.2	GB846-76十字沉头4*20		
846.76.A3.040025.2	GB846-76十字沉头4*25		
846.76.A3.040030.2	GB846-76十字沉头4*30		

846.76.A3.040035.2	GB846-76十字沉头4*35		
846.76.A3.040040.2	GB846-76十字沉头4*40		
846.76.A3.040045.2	GB846-76十字沉头4*45		
846.76.A3.040050.2	GB846-76十字沉头4*50		
846.76.A3.040060.2	GB846-76十字沉头4*60		
846.76.A3.040070.2	GB846-76十字沉头4*70		
846.76.A3.050010.2	GB846-76十字沉头5*10		
846.76.A3.050012.2	GB846-76十字沉头5*12		
846.76.A3.050014.2	GB846-76十字沉头5*14		
846.76.A3.050016.2	GB846-76十字沉头5*16		
846.76.A3.050020.2	GB846-76十字沉头5*20		
846.76.A3.050025.2	GB846-76十字沉头5*25		
846.76.A3.050030.2	GB846-76十字沉头5*30		

846.76.A3.050035.2	GB846-76十字沉头5*35		
846.76.A3.050040.2	GB846-76十字沉头5*40		
846.76.A3.050045.2	GB846-76十字沉头5*45		
846.76.A3.050050.2	GB846-76十字沉头5*50		
846.76.A3.050060.2	GB846-76十字沉头5*60		
846.76.A3.050070.2	GB846-76十字沉头5*70		
846.76.A3.050080.2	GB846-76十字沉头5*80		
846.76.A3.060012.2	GB846-76十字沉头6*12		
846.76.A3.060014.2	GB846-76十字沉头6*14		
846.76.A3.060016.2	GB846-76十字沉头6*16		
846.76.A3.060020.2	GB846-76十字沉头6*20		
846.76.A3.060025.2	GB846-76十字沉头6*25		
846.76.A3.060030.2	GB846-76十字沉头6*30		

846.76.A3.060035.2	GB846-76十字沉头6*35		
846.76.A3.060040.2	GB846-76十字沉头6*40		
846.76.A3.060045.2	GB846-76十字沉头6*45		
846.76.A3.060050.2	GB846-76十字沉头6*50		
846.76.A3.060060.2	GB846-76十字沉头6*60		

苏州不锈钢螺丝生产厂家推荐紧固件百科 (wenda.fullerasia.com.cn) 什么是防松螺丝？防松螺丝

本词条缺少概述，补充相关内容使词条更完整，还能快速升级，赶紧来吧！

中文名防松螺丝发明国家美国技术热喷涂技术材料主体成分为尼龙的特殊工程塑料

目录

1介绍2基本信息3热处理

防松螺丝介绍

防松螺丝最早在美国被发明，它是以热喷涂技术将主体成分为尼龙的特殊工程塑料喷涂在螺纹牙上，当螺纹在拧紧过程中，这层工程塑料被挤压而产生强大的反作用力和摩擦力，从而阻止螺丝后退，达到防松的效果。

防松螺丝基本信息

另一种防松螺丝就是点胶螺丝，是通过防松螺丝胶,防松螺丝预涂胶水,防松胶水,是一种高粘度，无毒，触变形，水基预涂螺纹密封剂，适合于自动涂胶。干燥后，本产品变成一种弹性，粘附力强，无需固化的密封剂，可以用于锥形或直螺纹的密封。

防松螺丝热处理

一、防松螺丝热处理方式：根据对象及目的不同可选用不同热处理方式。

调质钢：淬火后高温回火（500-650 ）

弹簧钢：淬火后中温回火（420-520 ）

渗碳钢：渗碳后淬火再低温回火（150-250 ）

低碳和中碳（合金）钢淬成马氏体后，随回火温度的升高，其一般规律是强度下降，而塑性、韧性上升。但由于低、中碳钢中含碳量不同，回火温度对其影响程度不同。所以为了获得良好的综合机械性能，可分别采取以下途径：

（1）、选取低碳（合金）钢，淬火后进行低温250 以下回火，以获得低碳马氏体。为了提高这类钢的表面耐磨性，只有提高各面层的含碳量，即进行表面渗碳，一般称为渗碳结构钢。

（2）、采取含碳较高的中碳钢，淬火后进行高温（500-650 ）回火（即所谓调质处理），使其能在高塑性情况下，保持足够的强度，一般称这类钢为调质钢。如果希望获得高强度，而宁肯降低塑性及韧性，对含碳量较低的合金调质可采取低温回火，则得到所谓“超高强度钢”。

（3）、含碳量介于中碳和高碳之间的钢种（如60，70钢）以及一些高碳钢（如80，90钢），如果用于制造弹簧，为了保证高的弹性极限、屈服极限和疲劳极限，则采用淬火后中温回火。

本文关键词：自攻钉,沉头,十字,自攻