

702灯饰灯具胶

产品名称	702灯饰灯具胶
公司名称	溧阳市伟航电子新材料有限公司
价格	1.80/袋
规格参数	品牌:伟航 型号:702
公司地址	江苏省溧阳市溧城镇蒋店立达路10号
联系电话	86-51987236243 13915853715

产品详情

“伟航牌”硅橡胶粘合剂系列产品简介: 伟航牌硅橡胶粘合剂产品可分为四大类型几十种产品:
一、单包装室温固化rtv-1硅橡胶;二、双组份缩合型室温固化rtv-2硅橡胶;三、双组份加成型arc硅橡胶;
四、其它有机硅产品(107胶、硅脂、导热硅脂等); “伟航牌”室温固化硅胶粘合剂是由(107胶、填料、偶联剂、增粘剂、催化剂和着色剂)组成的。它是以羟基封端的聚硅氧烷为主体材料。可在室温下固化,使用方便,工艺简单。它可分为单组份室温固化硅橡胶和双组份室温固化硅橡胶。主要原材料采用国外进口化工原料加工生产,产品具有性能优异、质量稳定、无毒、无腐蚀、无环境污染,固化后的硅橡胶弹性体具有良好的粘接、密封、绝缘、耐高低温、耐老化等综合性能。 这类胶呈中性,基本无毒、无腐蚀、无环境污染、具有良好的耐高低温性、耐老化、耐臭氧、耐电弧电晕、耐紫外线、耐一般化学试剂、电绝缘性能好,使用寿命长等特性。并有优良的耐高压电绝缘性;强力的粘接力和附着力;较高的伸长率低收缩性,胶体富有弹性和韧性;卓越的耐候抗老化性,能长期工作在水、油、臭氧、强磁高压、紫外辐射及风吹雨淋等恶劣环境之中。而且稀稠度和固化速度可调节,粘结牢度、耐油性、耐水性、耐沸水性特别好,固化时不产生气泡等优点,还可特制成半透明型、阻燃型、导热型、耐油型、高强不流型、特稀型等品种供用户选择。而且具备硅酮产品的优异性能。使用方便、适用于流水线生产用胶、工效高、应用范围广等。本类型胶大多可用作绝缘保护涂层、小型元器件、仪器仪表、家用电器、汽车电器等的粘接、灌注、密封、涂敷、保护及固定电线电缆、电源接头的防潮绝缘保护,各种标牌的防震防潮粘接。机械、化工设备法兰盘的密封,螺纹管道、螺钉的密封。粘结力强。 耐水性好的胶,多用于水下仪器防潮防水,海底电缆的密封,小型电机磁瓦与外壳的粘结,高压包、变压器在灌封环氧前的表面涂复,太阳能电池元件的密封,雷达天线防水表涂,仪器仪表外壳密封,及其它需粘牢、防水的场合。
耐温性好,可在-50 —+250 下长期使用,特殊品种可耐温300 以上;耐寒性能-60 下长期保持良好的弹性体;耐气候性优异,由于硅橡胶主链上没有双键,对臭氧、紫外线的作用是稳定的。硅橡胶具有好的耐热性,可在150度下几乎永远使用而无性能变化;可在200度下长期使用;在350度下亦可使用一段时间。
硅橡胶具有很高的电阻率,且在很宽的温度和频率范围内其阻值保持稳定。同时硅橡胶对高压电晕放电和电弧放电具有很好的抵抗性;高压绝缘子、电视机高压帽、电器零部件。当加入导电填料时,硅橡胶便具有导电性;键盘、导电接触点。电热元件部件、抗静电部件、高压电缆、医用理疗、导电胶片。导热性:当加入某些导热填料时便具有导热性。添加少量抗燃剂时,它便具有阻燃性和自熄性。在电子电器方面的应用:胶粘剂具有绝缘、防水、防潮以及密封等性能,作为电器电子元件的涂覆、灌注等。在航空航天和机械制造的应用:航空飞机门窗、观察窗等部位粘接密封,卫星的胶接密封和表面保护覆盖玻璃胶接。在建筑工业的应用:以胶接密封门窗玻璃隧道、地铁、地下建筑的瓷贴石块水泥,金属框架等。对多种金属

(铜、铁、铁氧体、不锈钢、铝、合金等)、非金属(玻璃、陶瓷、水泥、有机玻璃等)、塑料、橡胶、尼龙、abs、纺织品、环氧树脂、聚丙烯酸酯类、竹、木、布、纸等材料具有良好的附着性和粘接力。广泛应用于化工轻工、航天航空、军用工业、汽摩工业、造船工业、制模具业、家用电器、仪器仪表、电加热元器件、冰箱、彩电、电子设备、机械设备、电线电缆、ptc发热器、车灯灯具、电子电器、化工管道、电子电器、传感器、光学仪器、医疗机械、冷冻设备、建筑道路、太阳能、教育、军事科研等领域中需要粘合、灌封、固定、密封等场合。

伟航牌 ” 单包装室温固化硅橡胶部分典型产品及其典型用途:

wh-702灯饰硅橡胶 一、性能及用途: 专业用于各种射灯、节能灯及冷光灯的底脚固定,具有优良的防潮、防震功能。耐温-60 ~+200 ,节能灯密封胶节能灯、车灯专用密封胶。

无毒、无溶剂、无污染、无腐蚀,常温下吸收空气中的水分固化,使用方便安全,属非危险品;优良的耐候、耐水、电气绝缘性能佳,快速固化,粘接范围广、效果好;性能稳定、应用范围广。 二、使用工艺:

1、清洁表面:将被粘或被涂覆物表面清理干净,并除去锈迹、灰尘和油污等。

2、施胶:拧开(或削开)胶管盖帽,将胶液挤到已清理干净的表面,使之分布均匀,将被粘面合拢固定。

3、固化:将被粘好或密封好的部件置于空气中让其自然固化。固化过程是一个从表面向内部的固化过程,在24小时以内(室温及55%相对湿度)胶将固化2~4mm的深度,如果部位位置较深,尤其是在不容易接触到空气的部位,完全固化的时间将会延长,如果温度较低,固化时间也将延长。在作进一步处理或将被粘的部件包装之前,建议用户等待足够长的时间以使粘合的牢固和整体性不被影响。 三、注意事项:

操作完成后,未用完的胶应立即拧紧盖帽,密封保存。再次使用时,若封口处有少许结皮,将其去除即可,不影响正常使用。胶在贮存过程中,管口部也有可能出现少量的固化现象,将之清除后可正常使用,不影响产品性能。 四、固化前后技术:

以上机械性能和电性能数据均在25 ,相对湿度55%固化7天后所测。

贮存期(阴凉干燥处保存,保质期3~6个月)。