

模具加热限位式单头电热管

产品名称	模具加热限位式单头电热管
公司名称	江苏奉承电热电器有限公司
价格	18.00/根
规格参数	品牌:奉承 型号:jsfcd 功率:200w
公司地址	盐城市长坝路16号金色华庭1幢201室
联系电话	0515-83069676 13485253770

产品详情

单头电热管又叫单端电热管、弹筒电热管（Cartridge Heaters），是电热管（管状电热元件）的一种。电热管的形状也现很多，在中国南方就将这种一头出线的模具用的电热管称为单头电热管或单端电热管，在国外称为弹筒式加热器。单头电热管应用范围: 1、模具加热 2、在塑胶机械加热系统。

3、医药生产线。 4、实验室热处理试验。 5、化工领域等。单头电热管的好处：

1、直径小，可以做到3-25MM。 2、长度不受限制，可以做到20-2000MM。

3、功率高，是正常电热管的功率的2-5倍 单头电热管与普通电热管的区别：

1、外形：单头电热管是一头（一端）出线，普通电热管是两头出线。 2、内部构造：单头电热管的绕丝方式和普通电热管不同，特别是现在仿进口的单头电热管，与普通电热管有很大的区别。 3、制作工艺：单头电热管的制作的过程中比普通电热管有更多的工艺，例如缩管，这就保证单头电热管比普通电热管的功率高，使用时间长。限位式单头电热管使用注意事项： 1、元件允许在下列条件下工作：

A．空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。

B.工作电压应不大于额定值的1.1倍，外壳应有效接地. C.绝缘电阻 1M 介电强度:2KV/1min 2、电热管应做好定位固定,有效发热区必须全部浸入液体或金属固体内，严禁空烧。发现管体表面有水垢或结碳时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命. 3、加热易熔金属或固态硝酸盐、碱、沥青、石蜡等时，应先降低使用电压，待介质熔化后，才能升至额定电压。 4、加热空气时元件应交叉均匀排列，使元件有良好的散热。