

河北35吨冲床、40吨冲床、45吨冲床

产品名称	河北35吨冲床、40吨冲床、45吨冲床
公司名称	泊头市铭霖机械有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	品牌:铭霖 型号:35吨冲床 包装:电议
公司地址	泊头工业开发区
联系电话	0317-8220025 13803179095

产品详情

[35吨冲床](#)、[40吨冲床](#)、[45吨冲床](#)

由于冲床具有速度快、压力大的特点，因此采用冲床作冲裁、成型必须遵守一定的安全规程。

1. 暴露于压机之外的传动部件，必须安装防护罩，禁止在卸下防护罩的情况下开车或试车。
2. 开车前应检查主要紧固螺钉有无松动，模具有无裂纹，操纵机构、自动停止装置、离合器、制动器是否正常，润滑系统有无堵塞或缺油。必要时可以开空车做试验。
3. 安装模具必须将滑块开到下死点，闭合高度必须正确，尽量避免偏心载荷；模具必须紧固牢靠，并经过试压检查。
4. 工作中注意力要集中，严禁将手和工具等物件伸进危险区内。小件一定要用专门工具（镊子或送料机构）进行操作。模具卡住坯料时，只准用工具去解脱。
5. 发现压床运转异常或有异常声响，（如连击声、爆裂声）应该立即停止送料，检查原因。如系转动部件松动、操纵装置失灵、模具松动及缺损，应停车修理。
6. 每冲完一个工件时，手或脚必须离开按钮或踏板，以防止误操作。
7. 两人以上操作时，应定人开车，注意协调配合好。下班前应将模具落靠，断开电源，并进行必要的清扫。

我们在设计液压冲床的时候充分的考虑到了工作人员的安全，在液压冲床上装有安全装置，从而避免意

外的发生。今天，小编就为大家简单来介绍一下液压冲床上的安全装置以及其能够起到哪些作用。

1. 在滑块运行期间（或滑块下行程期间），人体的某一部分应不会进入危险区。如固定栅栏式，活动栅栏式等安全装置；

3. 在滑块下行程期间，当人体的某一部分进入危险区之前，滑块应能停止或已超过下死点。如光线式、感应式、刻板式等安全装置；2. 当操作者的双手脱离起动离合器的操纵按钮或操纵手柄后，伸进危险区之前，滑块应能停止下行程或已超过下死点。如双手按钮式、双手柄式等安全装置；

4. 在滑块下行程期间，能够把进入危险区的人体某一部分推出来，或能够把进入危险区的操作者手臂拉出来，如推手式、拉手式等安全装置。

综上所述，我们在液压冲床上通过设置这些安全装置，有效的保护工作人员的生命安全。

液压冲床属于一款自动化的压力机械，其在工作过程中需要人为的进行控制，大家知道，无论哪一种机械，工作起来都含有一定的危险性，液压冲床也不例外，所以为了保障我们自身的安全，在操作液压冲床的过程中，我们必须要注意以下几个问题：

1、工作中注意力要集中，严禁将手和工具等物件伸进危险区内。小件一定要用专门工具（镊子或送料机构）进行操作。模具卡住坯料时，只准用工具去解脱。

2、暴露于液压冲床之外的传动部件，必须安装防护罩，禁止在卸下防护罩的情况下开车或试车。

3、安装模具必须将滑块开到下死点，闭合高度必须正确，尽量避免偏心载荷；模具必须紧固牢靠，并经过试压检查。

4、开车前应检查主要紧固螺钉有无松动，模具有无裂纹，操纵机构、自动停止装置、离合器、制动器是否正常，润滑系统有无堵塞或缺油，必要时可以开空床做试验。

5、发现液压冲床运转异常或有异常声响（如连击声、爆裂声），应该立即停止送料，检查原因。如系转动部件松动、操纵装置失灵、模具松动及缺损，应停车修理。

6、每冲完一个工件时，手或脚必须离开按钮或踏板，以防止误操作。

7、两人以上操作时，应定人开车，注意协调配合好，下班前应将模具落靠，断开电源，并进行必要的清扫。

每年，甚至每天，都有很多安全事故发生，虽然很多都是我们认为无法掌控的，但因为粗心大意而发生的事故也不在少数，如果大家都能将液压冲床的安全操作放在首位，也就不会再发生那么多让人无法预料的意外事件了。

河北35吨冲床、40吨冲床、45吨冲床、如有需要请咨询泊头市铭霖机械有限公司24小时销售电话13803179095 或登录<http://www.ccjixie.com> 欢迎您的来电合谈

