

# 供应通快润滑油金属切削液TONC 550EP

产品名称	供应通快润滑油金属切削液TONC 550EP
公司名称	上海通快实业有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:通快 型号:550EP 倾点:-11
公司地址	上海市嘉定区马陆镇博学路1288号5幢
联系电话	021-60943275 13681836958

## 产品详情

本产品优点：A.按1：20加水的水溶液可以保证一年不发臭；B.由于本产品的润滑性能极高，可以延长加工刀具的使用寿命1倍以上；C.使用本产品可以提高加工效率，提高进刀量。

金属乳化切削液550EP为以伯胺矿物油为基础（75%）而配制的水溶性冷却剂，是现代最新型的生态稳定型乳化液。亦即在选用原材料时已考虑到确保细菌不能其中滋生。这个观念在欧洲十分流行。比一般美国产品先进。所以除用于单机系统外，更适用于中央供液的油槽。如果配以适当的管理，使用周期在一年以上。是一般乳化液所不能比拟的。

此产品内不含氯、二乙醇胺、三乙醇胺及亚硝酸盐等对人体有害的物质，确保人身及环境的安全。在长期使用中PH值的稳定性保证了切削液稳定的防锈效果。良好的润湿性和清洗性有利于提高工件的表面质量和保持设备的清洁。

在将原来的乳化液系统改用金属乳化切削液550EP时，建议在旧液内加入0.15%的杀菌剂770，在正常生产情况下循环1-2天后，把旧液排掉，将油槽彻底清理后在加入新的乳化切削液550EP。这样做的目的在于减少旧液的影响，以利延长新液的使用寿命。

金属乳化切削液550EP主要用于不锈钢、铝及铝合金工件的车、铣、钻加工工艺。

推荐使用的浓度：

一般切削 1:30—1:20

主要理化性能：

比重 (20 )	0.90	DIN 51 757
粘度 (20 ) cSt	196	DIN 51 562
倾点	-11	DIN 51 597
PH值 (1:20)	9.3	DIN 51 369
锈蚀 (1:40)	0	DIN 51 360/2

包装：

金属乳化切削液550EP以200升铁桶装运。净重180公斤。