

# 深圳数控车床刀片-允利刀具

产品名称	深圳数控车床刀片-允利刀具
公司名称	深圳市育鑫精密切削工具有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:允利刀具 型号:标准型号 包装:盒装
公司地址	深圳市光明新区光明街道白花社区第一工业区华尔特A栋四楼
联系电话	0755-29185585 18826585258

## 产品详情

深圳数控车床刀片-允利刀具，详情请联系【电话：18826585258 QQ:1876036018 王先生，淘宝店名：允利刀具，网址：<http://t.cn/RGNp4ly>】

结合燃烧煤种及制粉系统方式，瑞明发电厂#1炉两套制粉系统发生爆炸的可能性是较高。瑞明发电厂#1炉于2010年10月大修前一年时间内，曾发生几次制粉系统爆炸事故，对设备及人身安全构成严重威胁，影响机组的安全、经济运行，引起厂领导及有关部门的高度重视。煤粉爆炸的基本条件是合适的煤粉浓度，较高的温度或火源及有空气扰动。实践证明，危险浓度在1.2~2.0Kg/M<sup>3</sup>，在实际运行中一般是很难避免危险浓度的，制粉系统中积存的煤粉与空气的氧长时间接触引起氧化，会发热使温度升高，而温度的升高又会加剧煤粉氧化，若散热不良时会使氧化过程不断加剧，最后使温度达到煤粉的燃点而引起煤粉的自燃。影响煤粉爆炸的因素主要有挥发分、煤粉细度、煤粉浓度、温度、湿度等。为此，制粉系统防爆是个十分重要问题。