

深圳数控螺纹刀片-允利刀具

产品名称	深圳数控螺纹刀片-允利刀具
公司名称	深圳市育鑫精密切削工具有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:允利刀具 型号:标准型号 包装:盒装
公司地址	深圳市光明新区光明街道白花社区第一工业区华尔特A栋四楼
联系电话	0755-29185585 18826585258

产品详情

深圳数控螺纹刀片-允利刀具，详情请联系【电话：18826585258 QQ:1876036018 王先生，淘宝店名：允利刀具，网址：<http://t.cn/RGNp4ly>】

从fig.3a熔体充填的时间等位线可以看到，塑料熔体沿壁厚较厚的边缘快速充填，从两个方向在图中A位置形成对接形式的熔接线，导致熔料的熔接效果差。而从fig.3b熔接线及气穴位置图，可以清楚的看到，在前沿熔料熔接时，有大量的空气被挤压积聚在此处无法排出，fig.3c是熔体流动分子取向图，从该图进一步的印证了熔接线形成及空气被积聚的原因。Fig.3d反映了熔体前沿温度的情况，对于本案例大小的塑件，模具结构合理、工艺参数适当，熔体前沿的温度很容易控制在2~3 范围内；而该塑件由于熔体流动前沿压缩空气的存在，致使熔体充填阻力增大，流动速度变缓，熔体前沿温度也出现了急剧下降，滞流区的温度普遍下降了20 左右，这是一个流动充填极差的案例。