

# 力锐高精度大锥度中走丝线切割机

产品名称	力锐高精度大锥度中走丝线切割机
公司名称	深圳市力锐数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:力锐 型号:LRT-630T 锥度:大锥度
公司地址	广东省深圳市光明新区公明办事处田寮社区田湾路5号E栋一楼B座
联系电话	0755-27629422 13510952618

## 产品详情

深圳力锐lrt630t系列中走丝线切割机，超级速度，精准大斜度，大锥型，最高可达60度，微米精度，一次切割 0.012mm，加工面粗糙度一次切割ra 2.5um，多次切割ra 1.2um。

- 1、直线导轨、平稳。精度稳定，操作方便。一站式供油系统，可是x、y导轨及丝杆均能得到润滑，确保设备长期寿命。
- 2、机床采用电子恒张力结构，长时间加工无需人工紧丝，从而使加工工件的精度和表面质量的到了强有力的保证。
- 3、运丝筒导轨采用全进口滚动导轨，动态精度更高，更稳定。
- 4、导轮采用高精度专用导轮，采用全进口轴承，使用寿命大幅度增加。
- 5、x、y轴采用高精度滚珠丝杆及进口滚动直线导轨，运行平稳，可长时间保持机床的精度。

台面尺寸	830x1130mm
x、y、z轴行程	630x800x500mm(可调)
u、v轴行程	e-130x130mm , t-240x240mm

加工斜度	e - $\pm 18^\circ$ , t - $\pm 30^\circ$ /50mm
电极丝规格	钼丝 0.10 ~ 0.22mm
走丝速度	12, 9, 7, 5, 2m/sec
加工速度	一般 : 160 ~ 220mm <sup>2</sup> /min.最高 330mm <sup>2</sup> /min
加工精度 (直体)	20x20x30 八角方多次 $\pm 4\mu\text{m}$ :(一次 $\pm 5\mu\text{m}$ ):垂直精度 $\pm 3\mu\text{m}/50\text{mm}$
粗糙度 (ra)	多次 : ra 1.2 $\mu\text{m}$ (微细电源ra 0.6 $\mu\text{m}$ ):一次 : ra 2.5 $\mu\text{m}$
位置显示	光栅数显 (1 $\mu\text{m}$ )
机械特性	高标号球墨树脂砂铸件,采用cad有限元素分析结构刚性,结合人机工程优化之箱式设计,能达成主机动态机械响应性能良好状态,保证机床在额定承载下具备高精度、易操作、耐久性。
传动系统	步进/伺服马达 (选配) : 高精度级滚珠丝杠/直线滑动导轨
张力系统	多级、可调

工作液/液箱容量	复合型或水溶性专用液/65l高压过滤液箱
供电电源	ac3 -380v/2.5kva
工作载重	1500kg
主机重量	4300kg
主机外形	2200x2080x2180mm
控制器	pc或工业控制级处理器，搭载hf编控、中英文界面对话操作系统，15寸液晶彩显，键盘/usb/局域网输入方式，iso码/1um指令四轴联动控制
脉冲电源	高效低损智能脉冲电源——脉宽2 ~ 128us、脉间1:3 ~ 1:15:微细电源 ( 0.2 ~ 1us)能使最佳粗糙度达ra=0.6um
数据转换	dxf,iso-code,3b-code
闭环控制（选配）	具有自主产权之闭环控制单元，达成位置加工精度更精准
控制机重量、外形	120kg、650x750x1800mm
服务	提供全面的售前咨询，售中操作人员上机培训，售后技术支持及服务，售后服务网点覆盖广，售后维修服务便捷，1年主机保修。