

慧鱼环氧注射式植筋胶 进口慧鱼

产品名称	慧鱼环氧注射式植筋胶 进口慧鱼
公司名称	上海量固建筑材料有限公司
价格	85.00/支
规格参数	品牌:慧鱼 型号:ml
公司地址	上海市嘉定区南翔镇槎溪路699弄12号202室（昌辉大厦）
联系电话	15268498852

产品详情

慧鱼环氧注射式植筋胶

支装植筋胶

中文名

支装植筋胶

产品特点

强度高、粘接力强

包装规格

本品采用双塑料硬管包装

适用范围

混凝土构件中钢筋、螺栓种植

支装植筋胶又名注射式植筋胶 [:](#)

植筋胶强度高，形同预埋

产品特点：

- 强度高、粘接力强、耐久性好，形同预埋
- 无需配胶，施工简单、快速方便
- 专业双螺旋混合嘴，保证精确的混合配比
- 无膨胀应力，适用于小边距、小间距安装
- 耐热性好、常温下无蠕变，可耐连接体短暂焊接高温
- 耐酸碱、抗老化、抗震性能好
- 硬塑料包装，未用完的胶可再用，不会造成浪费

适用范围：

- 混凝土构件中钢筋、螺栓种植
- 幕墙石材干挂支架固定
- 建筑结构补强及框架植筋
- 各种设备基础的固定
- 钢结构与砼结构的锚固连接
- 铁路、公路、桥梁、水利改扩建工程加固
- 广告牌、隧道管线、高架道路隔音板和护栏固定

包装规格：

本品采用双塑料硬管包装，外箱包装30支/箱，390ml/支

植筋步骤

钻孔：使用电锤或钻孔机钻孔，钻头大小参考安装数据表，钻孔深度应按图纸设计要求

清孔：在植入钢筋前先使用毛刷清孔，然后用吹气泵或空压机吹出灰尘，如此反复三次

预注：拧上专用混合嘴，将胶放入植筋胶枪，最初由混合嘴流出的4枪胶必须废弃不用

注胶：将混合嘴插入孔底后开始注胶，缓慢将混合嘴外移，确保孔内无气泡或孔隙，注胶至填满孔深的2/3为止

植筋/植螺杆：以连续旋转的方式植入钢筋或螺杆，直至接触孔底有胶体溢出

固化：钢筋/螺杆植入后，初凝时间内不可动摇钢筋/螺杆，胶体固化进行一半时可以施工，但不可施加扭矩，胶固化完全后方可检测。

注意事项：

- 清孔必须彻底
- 螺杆植入孔后，胶体固化前严禁触动杆体
- 冬季施工可将胶体置于40 ° C左右温水中预热
- 未用完的胶，须旋紧瓶盖，下次可继续使用
- 不慎弄到皮肤或衣物上，可用酒精

清洗并用大量清水冲

固化时间：

乙烯基型

基材温度()	初凝时间	固化开始时间	固化完成时间
-5 -0	30分钟	4小时	48小时
0 -10	20分钟	2小时	24小时
10 -20	16分钟	1小时	12小时

16	22				60.3	67.4						
18	25					76.3	85.2					
20	28						94.2	105.2				
22	30								113.9	127.3		
25	32										147.2	164.4
28	35											
30	38											
32	40											
钢筋埋深	130	150	180	210	250	300	350	370	400	450	480	

说明：

- 本表仅考虑单支钢筋锚固，未考虑植筋植筋间距、边距、基材温度等影响；
- II级钢筋： $f_y=310\text{N}/\text{MM}^2$ （设计强度）， $f_{yk}=335\text{N}/\text{MM}^2$ （标准强度）
- 混凝土强度C30， $f_{uk,cubc,150}=30\text{N}/\text{MM}^2$ ，施工温度：-5 --40
- 用于种植钢筋的基材混凝土强度等级不宜低于C20
- 胶层是否饱满，会直接影响锚固力的大小
- 实际锚固深度以单位设计为准
- 特征值中未考虑安全因子的影响，有关技术细节请与筑信技术工程师联系

钢筋性能参数:

HRB335级钢筋

钢筋直径 (mm)	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
计算截面 积 (mm ²)	12.6	19.6	28.3	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	254.5	314.2	380.1
受拉承载 力标准值 (KN)	4.2	6.5	9.4	16.8	26.2	37.8	51.5	67.3	85.2	105.2	127.3
受拉承载 力设计值 (KN)	3.7	5.8	8.4	15.0	23.5	33.9	46.1	60.3	76.3	94.2	114.0

强度标准值和设计值分别为： $f_{yk}=335\text{N/mm}^2$ ， $f_{stk}=490\text{N/mm}^2$ ， $f_y=300\text{N/mm}^2$

HRB400级钢筋

钢筋直径 (mm)	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
计算截面 积 (mm ²)	12.6	19.6	28.3	50.3	78.5	113.1	153.9	201.1	254.5	314.2	380.1
受拉承载 力标准值 (KN)	4.2	7.8	11.3	20.1	31.4	45.3	61.5	80.4	101.8	125.6	152.0

受拉承载力设计值 (KN)	4.5	7.0	10.1	18.1	28.2	40.7	55.4	72.3	91.6	113.1	113.1
---------------	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------

强度标准值和设计值分别为： $f_{yk}=335\text{N/mm}^2$ ， $f_{stk}=490\text{N/mm}^2$ ， $f_y=300\text{N/mm}^2$

配件

电锤

钻头

毛刷

空压机