成都外卖打包手提纸袋纸盒印刷厂

产品名称	成都外卖打包手提纸袋纸盒印刷厂
公司名称	成都致诚包装印刷厂
价格	1.00/个
规格参数	品牌:致诚 型号:ZC-07
公司地址	成都市金牛区沙西线罗家工业园
联系电话	028-68633037 13258102917

产品详情

成都外卖打包盒印刷，自贡便当盒定做，饭店打包手提纸袋，酒店打包手提纸袋，披萨打包纸盒，

联 系 人:成都致诚 手机：13258102917　15828636369　14708068011

联系电话:028-69868011

包装咨询qq：2667899690　532814636　画册宣传单咨询qq：756945304

公司地址:成都市金牛区茶店子跃进村十组(金牛山庄对面)

公司网址：www.yinhuamanbu007.com

一、压力问题：印刷压力对印刷质量影响很大。在有效印刷区域内保持均匀恒定的印刷压力，不仅能使印刷品墨色均匀，色差小，也能使印迹尺寸稳定。平压平型印刷机能够获得最大的印刷压力。但由于它存在的制造精度印版平整度的问题，以及不干胶基材厚薄不可能达到完全均匀，致使压力不均，影响了印刷质量。解决压力不均匀的措施一个是做衬垫，哪里压力小，就把哪里的工作台下部垫起来；一个是适当降低柔性版的硬度。但降低柔性版的硬度是有限的，如果柔性硬度过低，会使图文几何尺寸向外扩张，使细小字体容易模糊。进行大面积印刷时，印刷压力的问题是不太容易解决的，对此我们借用烫金时采用的方法，即在工作台上垫一层晒制175线网纹、硬度为90°的硅橡胶版，这样可以解决排气和局部压力不足的问题。

二、模切与印刷的同步问题：不干胶标签印刷一般要裁切成一定的形状方能使用，在印刷模切一次成型的印刷机上，模切与印刷的同步至关重要。模切的上下移动和印刷工作台的上下移动由主传动轴共同传动，所以有同步性，但裁切位置，则由双曲柄结构控制牵引辊转动的距离来决定，所以调整曲柄半径大小和压纸轮压力非常关键。

三、糊版：细小文字如八号以下字体由于细线间距太小，往往出现油墨干燥在上面的现象，致使图文间粘连不能辨别，这主要是因为油墨干燥太快的缘故。出现这种情况，要先从柔性树脂版本身找问题。一般要求树脂版字体底部手感上有滑利感觉，不应发粘，但由于曝光不足，字体底部呈粘软状态，很容易粘住油墨，油墨越积越多并干涸在细线里面。如果废弃不用，又浪费版材。这时可用树脂版后处理液处理，后处理液含有次氯酸钠和盐酸，能够硬化字底，消作发粘问题。最根本的办法是摸索出准确的曝光时间，制出符合标准的树脂版。字体特别精细的建议换用铜锌版，铜锌版的字体间不易干墨，而且字体坚硬，比较容易印出清晰的笔画。在操作环境方面，要注意减小空气对流量，如果还不奏效，可在油墨里加入适当的慢干剂以减小干燥速度。相对的适当提高印刷速度可以防止油墨干燥过度。

四、晕影：有时不干胶产品上会出现云雾状的影子，这主要是匀墨不均造成。压平不干胶印刷机的匀墨辊是一个直径为150mm可以轴向串动的镀铬铁辊，它的作用是从墨斗辊和传墨辊上接受油墨并把油墨匀匀调配，再传送给着墨辊，串墨辊失去串墨作用很容易形成晕影。另外，着墨辊是由软质的丁腈橡胶硫化制成，如果不注意保养，使着墨效果下降，也会造成晕影，解决晕影就是解决匀墨不均问题，可适当增加给墨量。

不干胶印刷的机器为平压平或圆压平式不干胶商标印刷机，这类印刷机多是由凸版印刷机改装而成，其供墨机构，印刷压印机构比机组式柔性版印刷机复杂，操作起来也很麻烦。要想保证高质量，操作工的技术水平至关重要。